



2021



Profi Press Profi Punch Profi Bend



## INDEX / INHALTSVERZEICHNIS

Rack presses / Zahnstangenpressen .....	4
Manual workshop presses / Hand- und fußbetriebene Werkstattpressen .....	6
Broaching press / Räumpresse .....	8
Motorized workshop presses / Motorisierte Werkstattpressen .....	10
Portal presses (manual movable portal) / Portalpressen (manuell bewegliches Portal) .....	14
Portal presses (motorized movable portal) / Portalpressen (motorisiertes bewegliches Portal) .....	16
Horizontal bending- / straightening press / Horizontale Biege- / Richtpresse .....	18
Cambering presses / Richt- und Formpressen .....	20
C-frame presses / C-Rahmen-Pressen .....	22 - 31
Hydraulic four column presses / Hydraulische Vier-Säulen-Pressen .....	32
Production presses / Produktionspressen .....	34
Hydraulic deep drawing presses / Hydraulische Tiefziehpressen .....	36
Rubberpad forming presses / Gummikissen-Pressen .....	38
Tripod jack tester presses / Dreibockheber Test-Pressen (Project Ministry of Defense).....	40
Mechanical presses / Mechanische Pressen.....	42 - 45
Punching machines / Stanzmaschinen .....	46 - 49
Profile bending machines / Profilbiegemaschinen .....	50
Customized presses / Kundenspezifische Pressen .....	52

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



**Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.**



WELCOME / WILLKOMMEN!



We are proud to present the new catalogue of RHTC BV. RHTC produces and supplies hydraulic presses, mechanical presses, punching machines and profile bending machines of the best European quality. At RHTC, quality is our main priority; all our machines are made in Europe, comply with the strictest statutory requirements and meet the latest CE standards. We can also supply customized machines and we have an extensive international network to deliver our products worldwide.



Wir sind stolz, Ihnen den neuen Katalog von RHTC BV präsentieren zu dürfen. RHTC produziert und liefert hydraulische Pressen, mechanische Pressen, Stanzmaschinen und Profilbiegemaschinen von bester europäischer Qualität. Qualität kommt bei RHTC an erster Stelle; alle RHTC-Maschinen werden in Europa hergestellt, entsprechen den strengsten gesetzlichen Vorschriften und erfüllen die CE-Normen. Wir liefern auch kundenspezifische Pressen und wir verfügen über ein großes internationales Netzwerk um unsere Produkte weltweit zu liefern.

Tim & Rob Huberts





PP2HR

Available in / Verfügbar in

- PP2HR
- PP3HR
- PP4HR
- PP14HR



The power of these rack presses is linear and constant over the entire stroke according to the force that is applied on the lever. These presses are robust, ergonomic and mainly used for assembly tasks. Made in Europe.



Die Kraft dieser Zahnstangenpressen ist linear und konstant über den gesamten Hub entsprechend der Kraft, die auf den Hebel ausgeübt wird. Diese Pressen sind robust, ergonomisch und werden hauptsächlich für Montageaufgaben verwendet. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PP2HR	PP3HR	PP4HR	PP14HR
Pressure force / Presskraft	[kg]	200	400	600	1400
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	0-50	0-80	0-100	0-420
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	54 - 200	35 - 270	46 - 280	420
Throat depth / Ausladung	[mm]	72	80	95	210
Table size (L x W) / Tischgröße (L x B)	[mm]	100 x 70	130 x 120	160 x 145	240 x 200
Total length / Gesamtlänge	[mm]	165	210	250	600
Total height / Gesamthöhe	[mm]	470	600	650	860
Weight / Gewicht	[kg]	8	17	25	45

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## ZAHNSTANGENPRESSEN

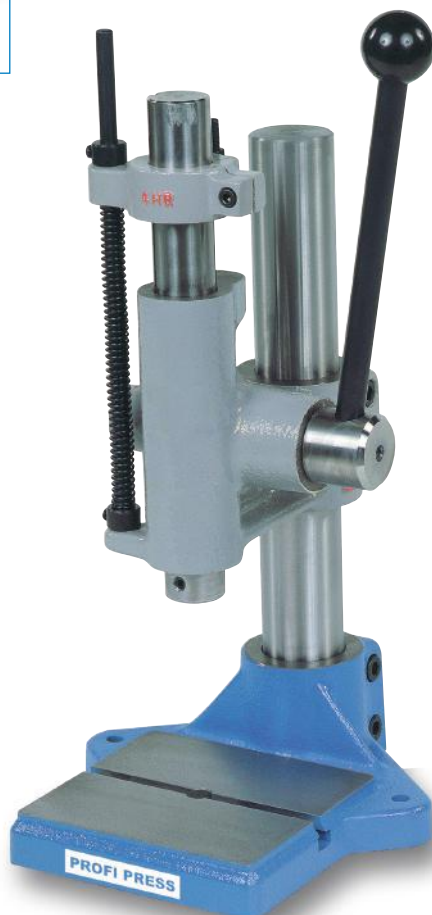


- A** The stroke can be adjusted and locked for rotation, ensuring precision and durability. Furthermore, the PP2HR, PP3HR and PP4HR models have a quick and easy adjustment of the vertical light.
- B** One can install a tool directly on the piston head of each rack press. And all these presses can be installed on a work bench (optional for the PP14HR model and standard for the other models).
- C** The PP14HR press is equipped with a rotative table ( $\varnothing$  238 mm).



- A** Der Hub kann eingestellt und für Rotation verriegelt werden, um Präzision und Haltbarkeit zu gewährleisten. Darüber hinaus lässt sich die lichte Höhe der Modelle PP2HR, PP3HR und PP4HR schnell und einfach einstellen.
- B** Man kann ein Werkzeug direkt auf den Kolbenboden jeder Zahnstangenpresse montieren. Außerdem können diese Pressen auf einer Werkbank installiert werden (optional für das Modell PP14HR und standardmäßig für die anderen Modelle).
- C** Die Presse PP14HR ist mit einem Drehtisch ( $\varnothing$  238 mm) ausgestattet.

PP4HR



PP14HR





50 TON HF2

Available in / Verfügbar in

- 15 TON HF2
- 30 TON HF2
- 50 TON HF2



- The manual hydraulic workshop presses are made in Europe and suitable for general assembly and straightening work or testing work pieces. A must for any workshop / garage.
- These Profi Press models can be operated by hand and by foot (the hand pump is interchangeable to a foot pump) and they provide highly precise press work.



- Diese hand- und fußbetriebenen Pressen werden in Europa hergestellt und sind professionell einsetzbar bei Montage- und Richtarbeiten oder Werkstückprüfungen. Für jede Werkstatt / Garage unabdingbar.
- Diese Profi-Press-Modelle können per Hand oder per Fuß bedient werden und bieten hochgenaue Pressarbeit.



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
Pressure force / Presskraft	[kN]	147.15	294.3	490.5
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	382.2	374.6	399.5
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	160	160	160
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm <sup>3</sup> ]	1.65	1.65	2.5
Fixed cylinder / Fester Zylinder		☑		
Movable cylinder / Verschiebbarer Zylinder			☑	☑
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	560	565	750
Weight / Gewicht	[kg]	117	165	340
<b>Diameters / Durchmesser</b>				
Diameter of cylinder / Zylinderdurchmesser	[mm]	82	115	140
Diameter of piston rod / Durchmesser Kolbenstange	[mm]	40	40	50
Diameter of piston head / Durchmesser Kolbenboden	[mm]	50	50	60

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



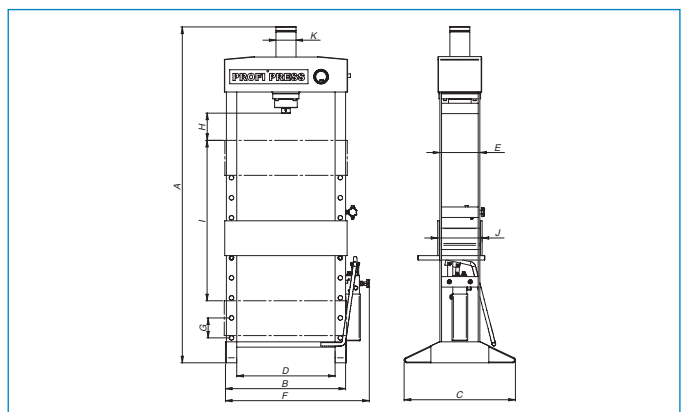
## HAND- UND FUßBETRIEBENE WERKSTATTPRESSEN



- A** Hand- and foot pump with double operation and an automatic piston return.
  - B** Set of V-blocks.
  - C** Integrated manometer and the 30 & 50 ton HF2 are equipped with a movable cylinder (left-right).
  - D** The height of the work table of these presses is very easy to adjust and the 50 ton HF2 is equipped with a winch.
- OPTIONAL ACCESSORIES
- E** Mandrel set of  $\varnothing$  5, 10, 14, 18, 24 and 29 mm (with a suitable piston head for the 50 ton HF2).



- A** Hand- und Fußpumpe mit Doppel-Betrieb und automatischer Kolbenrücklauf.
  - B** V-Block-Satz.
  - C** Integriertes Manometer und die 30 & 50 ton HF2 sind mit verschiebbaren Zylindern ausgestattet.
  - D** Der Arbeitstisch dieser Pressen lässt sich einfach in der Höhe verstellen und die 50 ton HF2 ist mit einer Winde ausgestattet.
- SONDERZUBEHÖR
- E** Druckdornsatz von  $\varnothing$  5, 10, 14, 18, 24 und 29 mm (mit einem geeigneten Kolbenboden für die 50 ton HF2).



DIMENSIONS / ABMESSUNGEN	15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
A	1880	2010	2025
B	680	685	910
C	600	643	764
D	560	565	750
E	190	230	300
F	828	836	1085
G	100	115	115
H	118	162	140
I	900	920	920
J	214	255	336
K	82	115	140

15 TON BROACHING PRESS  
15 TON RÄUMPRESSE



Available in / Verfügbar in  
- 15 TON



- The hydraulic broaching press is exclusively made in the Netherlands and suitable for precision machining tasks.
- It can be used for linear broaching and almost any metallic alloy can be broached with this type of Profi Press.



- Die hydraulische Räumpresse wird ausschließlich in den Niederlanden hergestellt und ist in jeder Hinsicht für Präzisionsbearbeitungen geeignet.
- Die Presse kann zum linearen Räumen verwendet werden und fast jede Metalllegierung kann mit dieser Profi Presse geräumt werden.

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

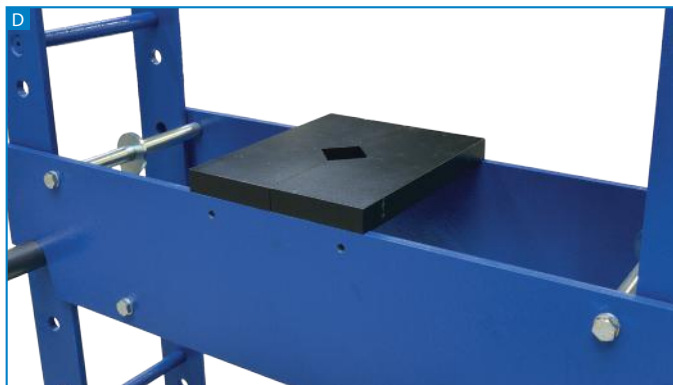
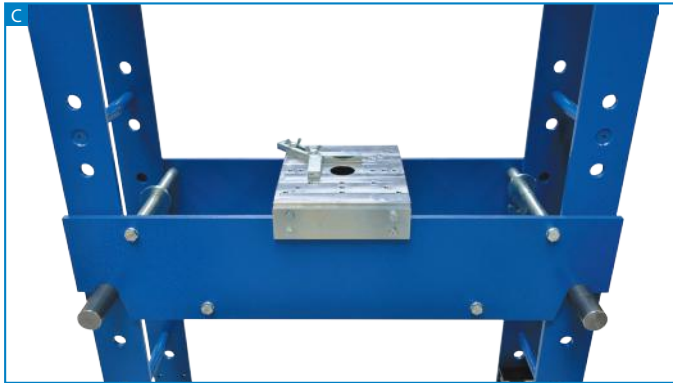
SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		15 TON
Pressure force / Presskraft	[kN]	147
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	232
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	600
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	11.8
Oil capacity / Inhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm <sup>3</sup> ]	35
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-30
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-30
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-40
Motor power / Motorleistung	[kW]	5.5
Voltage / Spannung	[V]	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	1500
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I
Weight / Gewicht	[kg]	305
<b>Diameters / Durchmesser</b>		
Diameter of cylinder / Zylinderdurchmesser	[mm]	90
Diameter of piston rod / Durchmesser Kolbenstange	[mm]	50
Diameter of piston head / Durchmesser Kolbenboden	[mm]	80



Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## RÄUMPRESSE



**A** Hydraulic unit equipped with a joystick for moving the piston up / down, pressure control valve and speed control valve.

**B** Integrated manometer.

**C** Table adjustment.

OPTIONAL ACCESSORIES

**D** Set of V-blocks.

**E** Collection tray between feet.

**F** Collection tray for broach.



**A** Hydraulikeinheit ausgestattet mit einem Joystick zur Bewegung des Kolbens nach oben / unten, einem Druckregulierventil und einem Geschwindigkeitsregulierventil.

**B** Integriertes Manometer.

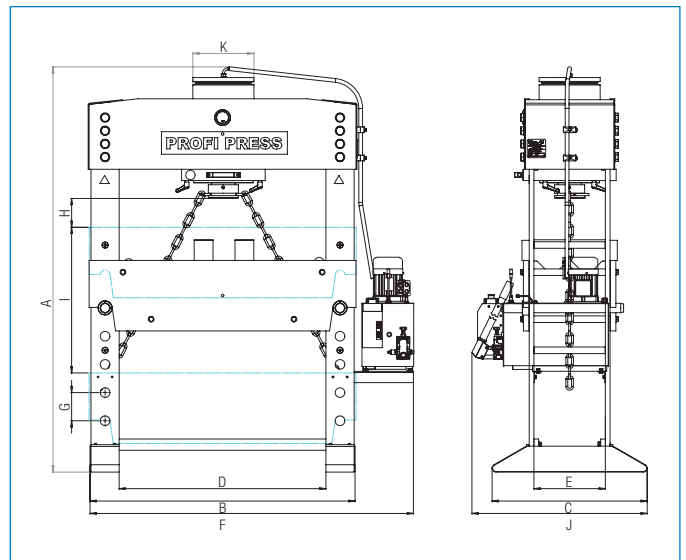
**C** Tischverstellung.

SONDERZUBEHÖR

**D** V-Block-Satz.

**E** Auffangwanne zwischen den Füßen.

**F** Auffangwanne für Räumwerkzeug.



DIMENSIONS / ABMESSUNGEN	15 TON
A	2300
B	820
C	494
D	650
E	200
F	1140
G	100
H	112
I	900
J	700
K	110



100 TON M/H-M/C-2

Available in / Verfügbar in

- 30 TON M/H-2
- 60 TON M/H-M/C-2
- 100 TON M/H-M/C-2
- 100 TON M/H-M/C-2 D=1500
- 160 TON M/H-M/C-2
- 160 TON M/H-M/C-2 D=1500
- 200 TON M/H-M/C-2
- 300 TON M/H-M/C-2



- The motorized workshop presses are exclusively made in the Netherlands and eminently suitable for general assembly and straightening work or testing work pieces: a must-have for every workshop.
- These Profi Press models are made out of quality steel and the hydraulic system is very precise, whether operated electrically or manually with its hand pump.



- Die motorisierte Werkstattpressen werden in den Niederlanden hergestellt und eignen sich für Montage- und / oder Richtarbeiten genauso wie für Werkstückprüfungen: eine unentbehrliche Anlage für jede Werkstatt.
- Diese Profi-Press-Modelle werden mit größter Sorgfalt aus bestem Profilstahl geschweißt: die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb mit Handpumpe äußerst präzise.



160 TON MH-MC-2 D=1500



300 TON M/H-M/C-2 D=1750MM INCLUDING FOOT PEDAL

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.

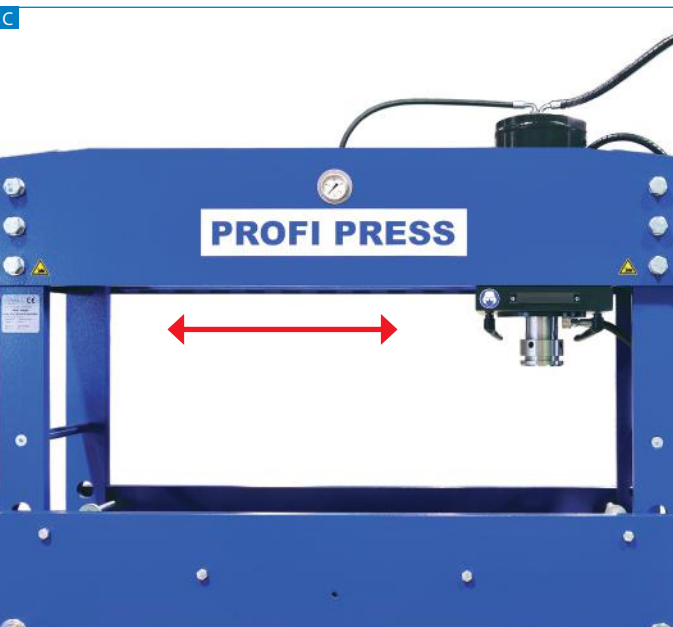


## MOTORISIERTE WERKSTATTPRESSEN

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		30 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2 D=1500 MM
	[kN]	294	588	981	981
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	221	259	258	258
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	380	380	380	380
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	2.82/11.84	2.82/11.84	5.64/17.2	5.64/17.2
Oil capacity / Ölinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm <sup>3</sup> ]	37	41	46	46
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.57	2.07	2.47	2.47
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.80	8.69	7.54	7.54
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	18.11	10.79	9.06	9.06
Motor power / Motorleistung	[kW]	1.5	1.5	2.2	2.2
Voltage / Spannung	[V]	400/3	400/3	400/3	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	3000	3000	3000	3000
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54	54	54	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I	I	I	I
Fixed cylinder / Fester Zylinder		<input checked="" type="checkbox"/>			
Movable cylinder / Verschiebbarer Zylinder			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Speeds / Geschwindigkeiten		2	2	2	2
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	750	750	1100	1500
Weight / Gewicht	[kg]	385	540	970	1145
<b>Diameters / Durchmesser</b>					
Diameter of cylinder / Zylinderdurchmesser	[mm]	130	170	220	220
Diameter of piston rod / Durchmesser Kolbenstange	[mm]	55	75	90	90
Diameter of piston head / Durchmesser Kolbenboden	[mm]	80	100	120	120

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		160 TON M/H-M/C-2	160 TON M/H-M/C-2 D=1500 MM	200 TON M/H-M/C-2 D=1300 MM	300 TON M/H-M/C-2 D=1750 MM
Pressure force / Presskraft	[kN]	1570	1570	1962	2943
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	255	255	243	260
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	400	400	400	480
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	7.1/27.6	7.1/27.6	7.1/27.6	12/33
Oil capacity / Ölinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm <sup>3</sup> ]	57	57	64	100
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2.40	2.40	1.84	1.80
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	7.48	7.48	5.73	4.90
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.35	9.35	7.08	6.20
Motor power / Motorleistung	[kW]	3	3	3	5.5
Voltage / Spannung	[V]	400/3	400/3	400/3	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	3000	3000	3000	2800
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54	54	54	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I	I	I	I
Movable cylinder / Verschiebbarer Zylinder		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Speeds / Geschwindigkeiten		2	2	2	2
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	1100	1500	1300	1750
Weight / Gewicht	[kg]	1195	1430	1690	3150
<b>Diameters / Durchmesser</b>					
Diameter of cylinder / Zylinderdurchmesser	[mm]	280	280	320	380
Diameter of piston rod / Durchmesser Kolbenstange	[mm]	125	125	140	180
Diameter of piston head / Durchmesser Kolbenboden	[mm]	160	160	175	215

Special versions of these motorized workshop presses are available on request  
Auf Anfrage sind Sonderausführungen dieser motorisierte Werkstattpressen erhältlich



Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## MOTORISIERTEN WERKSTATT-PRESSEN



### A Hydraulic unit

Equipped with a joystick for moving the piston up / down, a hand pump for precision work, a pressure regulator and a switch for the 2 speeds.

### B Table adjustment

To lower or lift the table into the right position you have to place the horseshoe (with the chain) around the piston and attach the chain to the table. By moving the joystick and replacing the pins the table can be adjusted into the right position.

### C Cylinder adjustment

By turning the handles you can take one hand on the grip and move the cylinder from left to right and by turning the handles back you can fasten the cylinder at the position you require.

### OPTIONAL ACCESSORIES

**D** The motorized workshop presses can be delivered with a foot pedal, hand remote controller or two-hands operation. We can also deliver these presses with a digital read-out for the cylinder stroke.

**E** All our workshop presses can be delivered with a V-block set for extra support.

**F** Mandrel set of  $\varnothing$  18, 33, 45, 58 and 72 mm (with a suitable piston head for the 60 or 100 ton workshop presses).



### A Hydraulikeneinheit

Ausgestattet mit einem Joystick zur Bewegung des Kolbens nach oben / unten, einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten, einem Druckregler und einem Schalter für die 2 verschiedenen Geschwindigkeiten.

### B Tischeinstellung

Um den Tisch in die richtige Position zu senken oder zu heben, müssen Sie das Hufeisen (mit der Kette) um den Kolben legen und die Kette am Tisch befestigen. Indem Sie den Joystick bewegen und die Stifte austauschen, können Sie den Tisch auf die richtige Position einstellen.

### C Zylindereinstellung

Nach Drehen der Hebel können Sie mit einer Hand den Griff nehmen und den Zylinder von links nach rechts verschieben. Wenn Sie die Hebel wieder zurückdrehen, fixieren Sie den Zylinder in der erforderlichen Position.

### SONDERZUBEHÖR

**D** Die motorisierte Werkstattpressen können mit einem Fusspedal, einer Handfernbedienung oder einer Zwei-hand Bedienung geliefert werden. Wir können diese Pressen auch mit einer digitalen Anzeige für den Zylinderhub liefern.

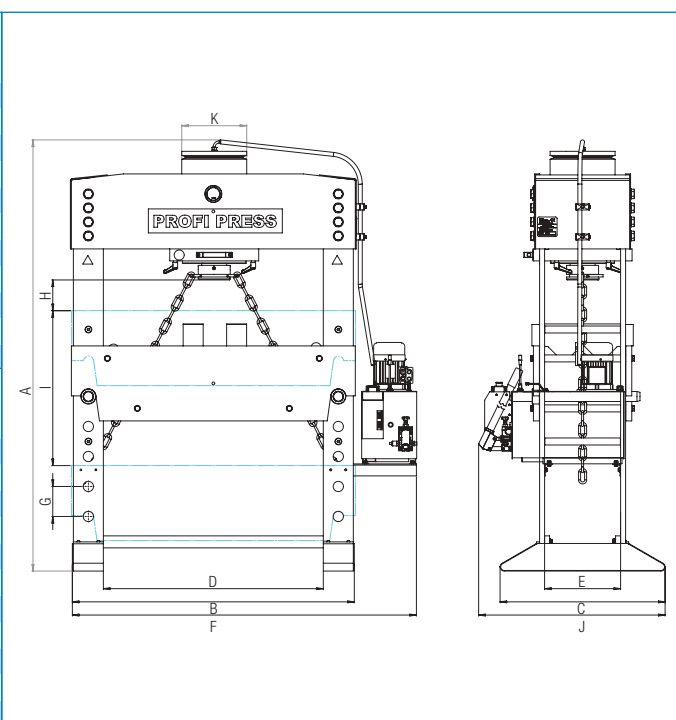
**E** Alle unsere Werkstattpressen können mit einem V-Block-Satz für zusätzliche Unterstützung geliefert werden.

**F** Druckdornsatz von  $\varnothing$  18, 33, 45, 58 und 72 mm (mit einem geeigneten Kolbenboden für die 60 oder 100 Tonnen Werkstattpressen).

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	30 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2 D=1500
A	2120	2120	2140	2080
B	1000	1000	1350	1750
C	695	695	755	755
D	750	750	1100	1500
E	260	260	300	300
F	1315	1315	1665	2065
G	150	150	150	150
H	200	197	180	130
I	750	750	750	750
J	805	805	865	865
K	160	200	250	250

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	160 TON M/H-M/C-2	160 TON M/H-M/C-2 D=1500	200 TON M/H-M/C-2 D=1300	300 TON M/H-M/C-2 D=1750
A	2200	2270	2270	2250
B	1410	1810	1610	2120
C	825	825	865	985
D	1100	1500	1300	1750
E	380	380	410	500
F	1725	2125	1925	2550
G	150	150	150	177
H	180	180	180	180
I	750	750	750	531
J	935	935	975	1085
K	325	325	368	420



## PORTAL PRESSES (MANUAL MOVABLE PORTAL)



PPTL-160

Available in / Verfügbar in

- PPTL-100
- PPTL-100 D=1500
- PPTL-160
- PPTL-160 D=1500



- The portal presses with a manual movable portal are made out of quality steel, exclusively made in the Netherlands and eminently suitable for the straightening of large sheets and structures.
- These presses are equipped with a movable headstock / cylinder (lateral) and a movable bridging frame (longitudinal) to have easy access to all different points of the surface. The movement of the cylinder and frame can be done manually.



- Die Portalpressen mit manuell beweglichem Portal werden aus Qualitätsstahl gefertigt, werden ausschließlich in den Niederlanden hergestellt und sind vorzüglich zum Richten großer Blechplatten und –Strukturen geeignet.
- Die Pressen sind mit einem beweglichen Spindelstock / Zylinder (seitlich) und einen beweglichen Überbrückungsrahmen (längslaufend) ausgestattet, um leichten Zugang zu allen Punkten der Oberfläche zu ermöglichen. Die Bewegung des Zylinders und des Rahmens kann manuell ausgeführt werden.

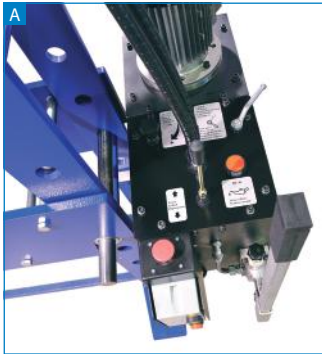
- Specials versions of these portal presses are available on request.
- Auf Anfrage sind Sonderausführungen dieser Portalpressen erhältlich.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPTL-100 / PPTL-100 D=1500	PPTL-160 / PPTL-160 D=1500
Pressure Force / Presskraft	[kN]	981	1570
Motor power / Motorleistung	[kW]	2.2	3
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2.47	2.40
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	7.54	7.48
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.06	9.35
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	260	260
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	380 (with an extra cylinder extension of 320 mm to reach the table / mit einer extra Zylinderverlängerung von 320 mm bis zum Tisch)	400 (with an extra cylinder extension of 300 mm to reach the table / mit einer extra Zylinderverlängerung von 300 mm bis zum Tisch)
Table size (L x W) / Tischgröße (L x B)	[mm]	1740 x 996 / 1740 x 1396	1740 x 996 / 1740 x 1396
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	1100 / 1500	1100 / 1500
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	700	700
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	720	760
Manual movable cylinder and frame / Manuell verschiebbarer Zylinder und Rahmen		☑	☑
Total length / Gesamtlänge	[mm]	1740	1740
Total width / Gesamtbreite	[mm]	1670 / 2070	1725 / 2125
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2034 / 2044	2104 / 2114
Weight / Gewicht	[kg]	1685 / 1950	2185 / 2600

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## PORTALPRESSEN (MANUELL BEWEGLICHES PORTAL)



- A** Hydraulic unit equipped with a joystick for moving the piston up / down, a hand pump for precision work, a pressure regulator and a switch for the 2 speeds.
- B** Integrated manometer.
- C** Manually movable cylinder (left-right) and movable portal (front-back). Including cylinder extension to reach the table.

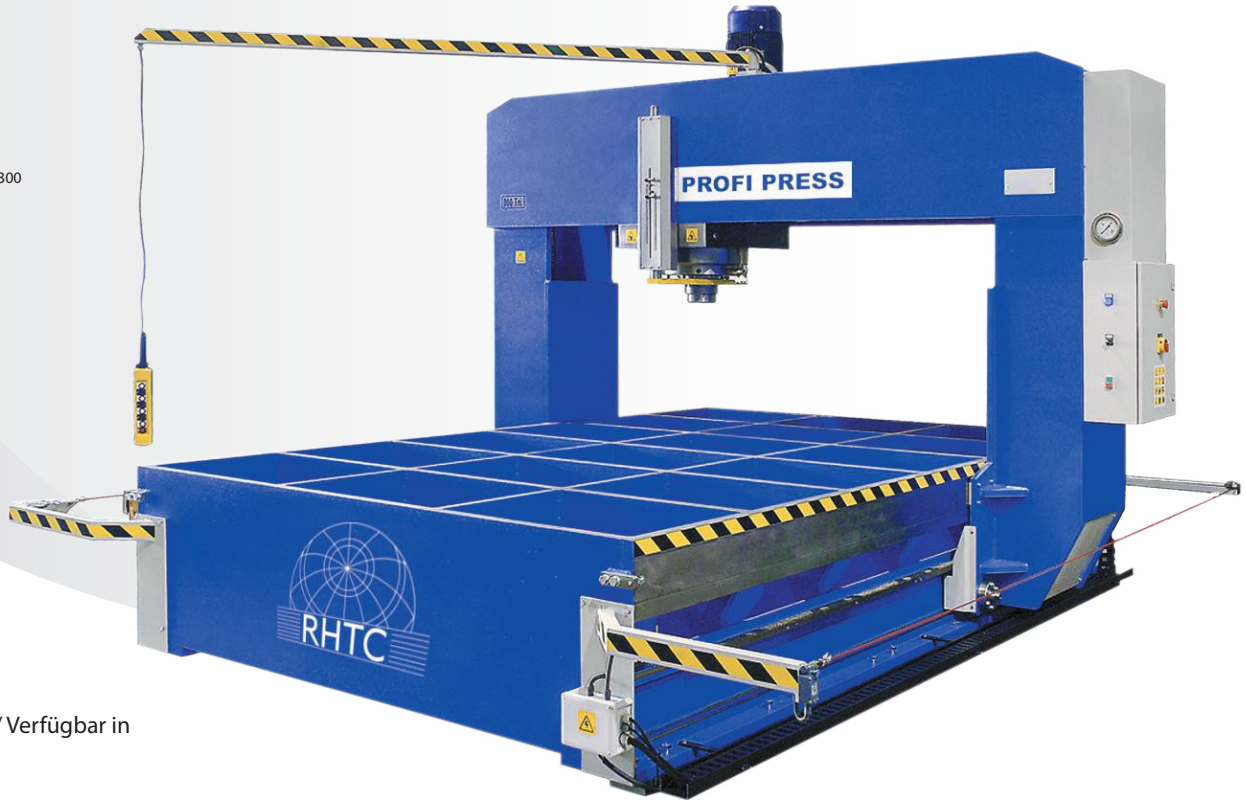


- A** Hydraulikeinheit ausgestattet mit einem Joystick zur Bewegung des Kolbens nach oben / unten, einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten, einem Druckregler und einem Schalter für die 2 verschiedenen Geschwindigkeiten.
- B** Integriertes Manometer.
- C** Manuell verschiebbarer Zylinder (links - rechts) und bewegliches Portal (vorne - hinten). Zylinderverlängerung bis zum Tisch inbegriffen.



PPTL-100 D=1500

PPTL-300



Available in / Verfügbar in

- PPTL-150
- PPTL-220
- PPTL-300

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard).  
Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard).



These portal presses are designed to carry out efficacies like the straightening of large sheets and structures. Thanks to the movable frame and the movable headstock you have easy access to all different points of the surface. Made in Europe.



Diese Portalpressen wurden zum Ausrichten von großen Blechen und Gefügen entwickelt. Die Verschiebung des Rahmens und Antriebskopfes erlaubt den einfachen Zugang zu allen verschiedenen Punkten der Oberfläche. Hergestellt in Europa.

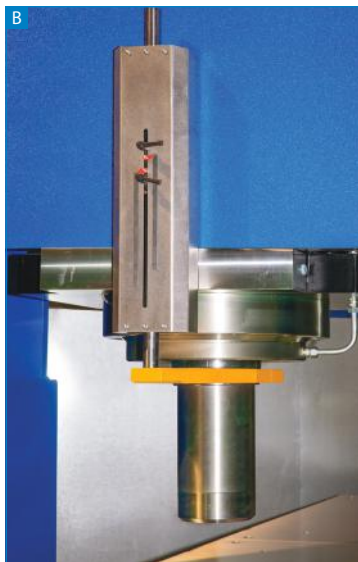
SPECIFICATIONS/ TECHNISCHE DATEN		PPTL-150	PPTL-220	PPTL-300
Force / Kraft	[tn]	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2.2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.9	9	9.9
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	15.4	16.2	14.7
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Table size (L x W) / Tischgröße (L x B)	[mm]	3000 x 1600	3500 x 2100	4000 x 2600
Horizontal light / Lichte Breite [A]	[mm]	1615	2120	2620
Vertical light / Lichte Höhe [B]	[mm]	700	700	700
Headstock displacement / Verschiebung Antriebskopf [C]	[mm]	1050	1510	1960
Frame displacement / Verschiebung Rahmen [D]	[mm]	2150	2440	2940
Working height / Arbeitshöhe [E]	[mm]	600	700	700
Total length / Gesamtlänge [F]	[mm]	3250	3780	4280
Total width / Gesamtbreite [G]	[mm]	2500	3200	3660
Total height / Gesamthöhe [H]	[mm]	2550	2990	3120
Weight / Gewicht	[kg]	7000	10000	14000



Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



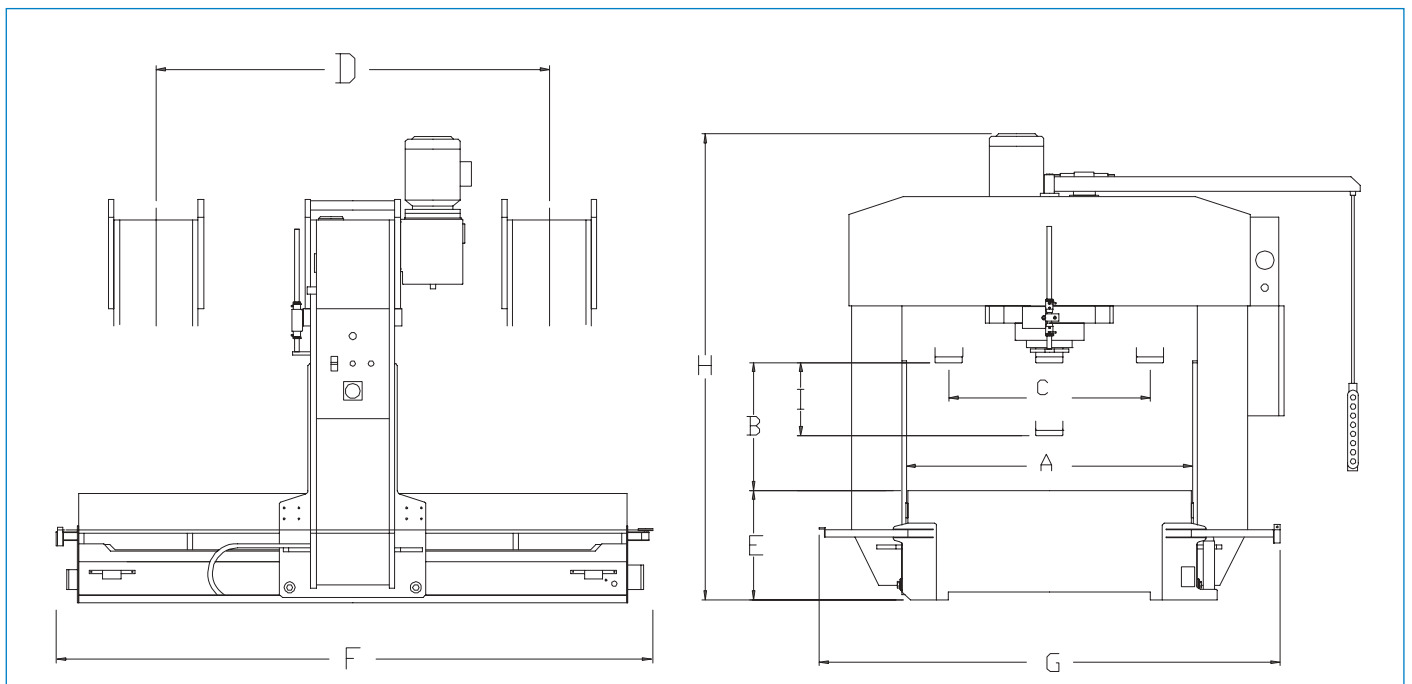
## PORTALPRESSEN (MOTORISIERTES BEWEGLICHES PORTAL)



- A** Motorized movable cylinder and a motorized movable bridging frame (longitudinal): the longitudinal displacement of the portal is carried out by a motor with frequency inverter and a cogged belt to ensure precise and sensitive slides.
- B** Equipped with a double acting cylinder and the cylinder stroke is easy to regulate with the end-stroke switches. Operation by means of a pendant control station with push-buttons to choose between slow or fast approach - and return speed. Control panel consists of manometer, pressure regulator and a work mode selector (manual or semi-automatic).



- A** Motorisierten verschiebbaren Zylinder und motorisiertes bewegliches Portal (Längsverschiebung). Die Längs-Bewegung des Rahmens erfolgt über einen Motor mit Frequenzumrichter und einen Zahnriemen für präzise Bewegungen.
- B** Ausgestattet mit einem doppelwirkenden Zylinder und der Kolbenhub ist einfach mit einer Millimeterskala mit Grenz-tastern zu regulieren. Die Betätigung erfolgt über eine hängende Steuerungsleiste mit Drucktasten zur Auswahl zwischen langsamer oder schneller Annäherungs- und Rücklaufgeschwindigkeit. Das Bedienfeld umfasst ein Manometer, Druckregler und einen Schalter für manuellem oder halb-automatischem Betrieb.



## HORIZONTAL BENDING / STRAIGHTENING PRESS



PPHB-28

Available in / Verfügbar in

- 28 TON
- 50 TON
- 80 TON

(Ask us for more information / Fragen Sie nach weiteren Informationen)



The horizontal bending and straightening press from Profi Press is a universal hydraulic press that has been designed to perform bending, profiling and straightening operations. The applications of the machine vary depending on the accessories that can be installed on the worktable, on the tool mount and in the punch- and pin holes. Made in Europe.



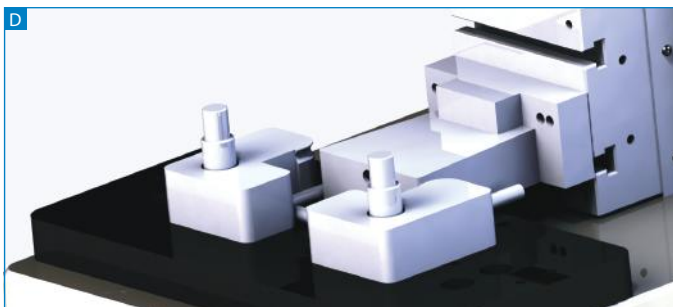
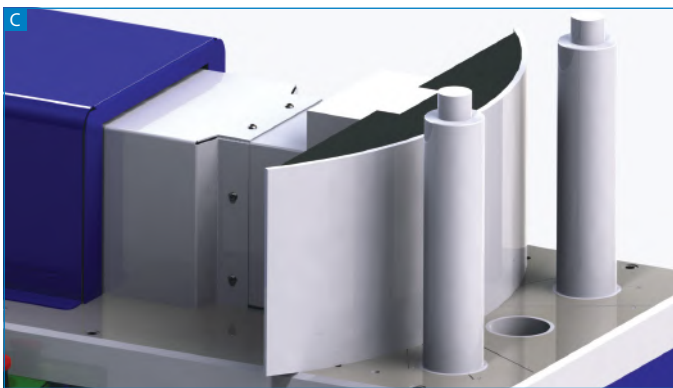
Die horizontale Biege- und Richtpresse von Profi Press ist eine universelle Hydraulikpresse, die speziell zur Durchführung von Biege-, Profil- und Richtarbeiten konzipiert ist. Die Anwendungen der Maschine sind unterschiedlich und hängen von den Zubehörteilen ab, die auf dem Arbeitstisch, der Werkzeugaufnahme und in den Lochungen und Stiftlöchern installiert sind. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPHB-28
Pressure Force / Presskraft	[TN]	28
Motor power / Motorleistung	[kW]	4
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	195
Piston diameter / Durchmesser der Kolben	[mm]	130
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	8
Min. working speed / Min. Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2
Max. working speed / Max. Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9,8
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	20
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	200
Useful table size (L x W) / Zweckmäßige Tischgröße (L x B)	[mm]	300 x 550
Bending capacity flat steel / Biegeleistung Flachstahl	[mm]	200 x 10
Fastening holes in working table / Befestigungslöcher in Arbeitstisch	[mm]	4x Ø=70
Total length / Gesamtlänge	[mm]	1150
Total width / Gesamtbreite	[mm]	750
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1103
Weight / Gewicht	[kg]	800

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## HORIZONTALE BIEGE- / RICHTPRESSE



- A** The control panel features the read-out and setting of the piston stroke and a selector for manual or semi-automatic operation. This press is equipped with NC-control to set and save up to 100 programs.
- B** The worktable is equipped with an angular graduation and the press can be delivered with tools (for example block punches) that can be installed on the tool mount and in the punch and pin holes to perform several works. The picture shows the standard tooling-set including back-gauge that will be delivered with the press.

### OPTIONAL ACCESSORIES

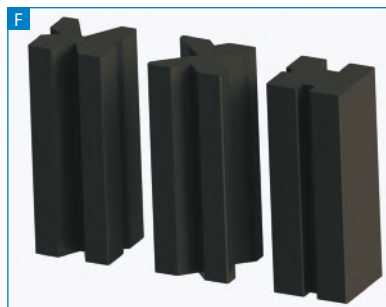
- C** Tool for bending material with a large radius.
- D** Tool for bending a rod (symmetrical).
- E** Tool for bending sheet metal into a specific shape.
- F** This press can be delivered with several stamps and dies.

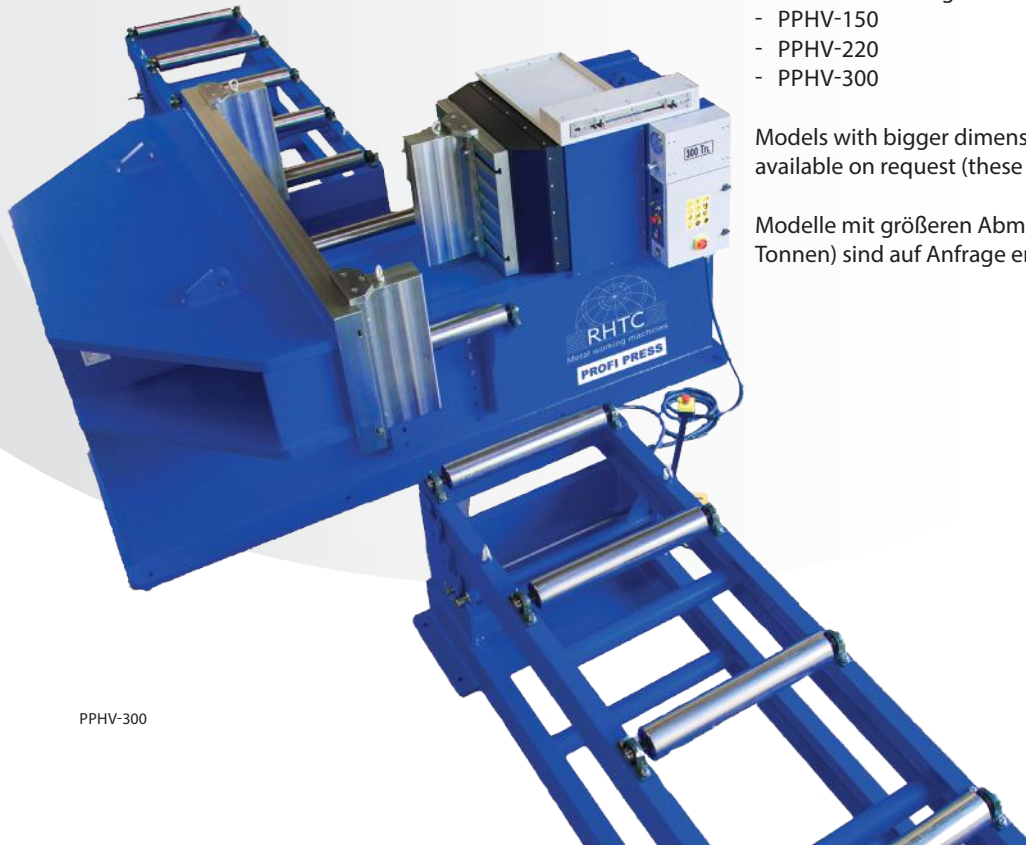


- A** Das Bedienfeld dient zur Bedienung und Anzeige des Kolbenhubs und zur Auswahl zwischen manueller oder halb-automatischer Bedienung. Diese Presse ist ausgestattet mit einer NC-Steuerung um bis zu 100 Programme einzustellen und zu speichern.
- B** Der Arbeitstisch ist mit einer Winkelskala ausgestattet und die Presse kann auch mit Werkzeugen geliefert werden (zum Beispiel Blockstanzen), die auf die Werkzeugaufnahme und in den Lochungen und Stiftlöchern installiert werden können um verschiedenartige Arbeiten durchzuführen. Das Bild zeigt das Standard-Zubehör inklusiv Hinteranschlag, der mit der Presse geliefert wird.

### SONDERZUBEHÖR

- C** Werkzeug zum Biegen von Material mit einem großen Radius.
- D** Werkzeug zum Biegen einer Stange (symmetrisch).
- E** Werkzeug zum Biegen von Blech in einer bestimmten Form.
- F** Die Presse kann mit mehreren Stempeln und Matrizen geliefert werden.





PPHV-300

Available in / Verfügbar in

- PPHV-150
- PPHV-220
- PPHV-300

Models with bigger dimensions / tonnages (up to 800 ton) are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen (bis zu 800 Tonnen) sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



These cambering presses are especially designed to carry out the straightening and bending of profiles, bars and beams. The horizontal design of this cambering machine permits an easy handling of large beams and profiles. Made in Europe.



Die Richt- und Formpressen wurden speziell zum Richten und Biegen von Profilen, Stangen und Trägern entwickelt. Das horizontale Design der Maschine ermöglicht die einfache Handhabung großer Träger und Profile. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPHV-150	PPHV-220	PPHV-300
Force / Kraft	[tn]	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	300	330	405
Working speed / Arbeitgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2.2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.9	9	9.9
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	15.4	16.2	14.7
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	60	60
Opening between tables / Öffnung zwischen den Tischen	[mm]	700	800	900
Supporting back table / Hinterer Auflagetisch	[mm]	2000 x 500	2500 x 600	2500 x 750
Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)	[mm]	500 x 500	600 x 600	750 x 750
Two blocks supporting back table / Zwei Blöcke hinterer Auflagetisch	[mm]	100 x 100 x 500	120 x 120 x 600	150 x 150 x 750
One block upper table / Ein Block Haupttisch	[mm]	100 x 100 x 500	120 x 120 x 600	150 x 150 x 750
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	900	950	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	2520	2800	3200
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	2000	2500	2500
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1570	1700	1840
Weight / Gewicht	[kg]	6700	11150	13300

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## RICHT- UND FORMPRESSEN



- A** The control panel features a manometer, pressure regulator, a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed). With the end-stroke switches you can easily regulate the cylinder stroke.
  - B** The supporting back table and pushing main table are equipped with T-grooves and support blocks. The main table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral guides.
  - C** A height-adjustable accompanying roller at both sides.
- OPTIONAL ACCESSORIES
- D** Basic supply rails with a length of 3.000 mm to 12.000 mm with height adjustment.



- A** Das Bedienfeld umfasst ein Manometer, einen Druckregler, einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder halb-automatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Die Presse ist auch ausgestattet mit einer Millimeterskala mit Grenztastern um den Kolbenhub zu regulieren.
  - B** Der hinteren Auflagetisch und Drucktisch sind mit T-Nuten und Stützblöcken ausgestattet. Der Drucktisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen.
  - C** Auf beiden Seiten eine höhenverstellbare Mitgangwalze.
- SONDERZUBEHÖR
- D** Seitenbänke mit Führungsrollen mit einer Länge von 3.000 mm bis 12.000 mm mit Höhenverstellung.



PPHV-300 WITH OPTIONAL SIDE BENCHES WITH GUIDE ROLLERS  
PPHV-300 MIT OPTIONALEN SEITENBÄNKEN MIT FÜHRUNGSROLLEN

## HYDRAULIC C-FRAME PRESSES



PPC-28

Available in / Verfügbar in

- PPC-28
- PPC-50
- PPC-80



- These C-frame presses are made in Europe and are eminently suitable for cutting, punching and stamping.
- They can be equipped with the punch-tooling from our punching machines. Please find these tools on pages 48 to 49.



- Diese C-Rahmen Pressen werden in Europa hergestellt und eignen sich hervorragend zum Schneiden und Stanzen.
- Sie können mit den Stanzwerkzeugen unserer Stanzmaschinen ausgerüstet werden. Sie finden diese Werkzeuge auf den Seiten 48 bis 49.

SPECIFICATIONS/ TECHNISCHE DATEN		PPC-28	PPC-50	PPC-80
Pressure force / Presskraft	[tn]	28	50	80
Motor Power / Motorleistung	[kW]	4	5,5	7,5
Min. working speed / Min. Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2	2
Max. working speed / Max. Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9,8	9,8	9,8
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	20	20	20
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	150	150	150
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	250	325	340
Throat depth / Ausladung	[mm]	225	280	300
Table size (L x W) / Tischgröße (L x B)	[mm]	325 x 300 (optional: 350 x 700)	650 x 490	800 x 490
Total length / Gesamtlänge	[mm]	600	1250	1300
Total width / Gesamtbreite	[mm]	550	850	870
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2000	2100	1900
Weight / Gewicht	[kg]	650	1400	2100

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



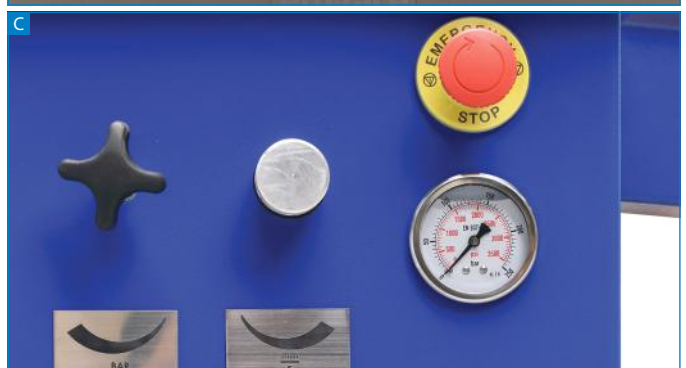
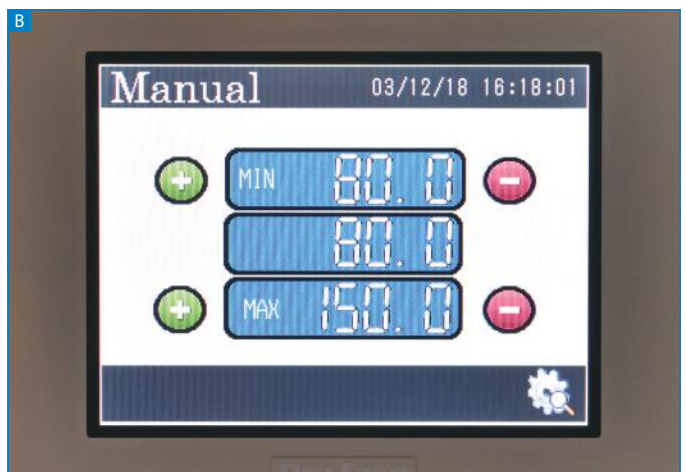
## C-RAHMEN PRESSEN



- A** The table is equipped with a central hole: waste from punching operations can fall freely through this hole into the collection tray.
- B** The piston stroke can be regulated by an electronic controller. It is possible to set the position of the stroke with an accuracy of 0.1 mm. The holding time of the piston in its lowest position is adjustable from 0 to 2 seconds. The press has two work modes: manual and semi-automatic.
- C** Adjusting the speed and pressing force can be done by means of the hydraulic valves. The press is also equipped with a manometer.



- A** Der Tisch ist mit einem zentralen Loch ausgestattet: Abfälle von Stanzarbeiten können durch dieses Loch frei in die Auffangwanne fallen.
- B** Der Kolbenhub kann durch eine elektronische Steuerung reguliert werden. Es ist möglich, die Position des Hubs mit einer Genauigkeit von 0.1 mm einzustellen. Die Haltezeit des Kolbens in seiner niedrigsten Position ist einstellbar von 0 bis 2 Sekunden. Die Presse hat zwei Arbeitsmodi: manuell und halb-automatisch.
- C** Die Einstellung von Geschwindigkeit und Presskraft kann mittels der Hydraulikventile erfolgen. Die Presse ist auch ausgestattet mit einem Manometer.





PPCD-80

Available in / Verfügbar in

- PPCD-50
- PPCD-80
- PPCD-100
- PPCD-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen (bis zu 800 Tonnen) sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses consist of an electro welded structure made out of S355JR steel and are designed for stamping, die-cutting and forming / to incorporate in automated production lines. Made in Europe.



Die hydraulischen C-Rahmen-Pressen haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte S355JR hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet, Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen und in automatisierte Fertigungslinien integriert zu werden. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPCD-50	PPCD-80	PPCD-100	PPCD-150
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	4	5.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	265	290	325	375
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	6.3	3.8	4.8	3.9
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	31	19	21	20
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	42	28	32	30
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	250
Lower table size / Unterer Tischgröße	[mm]	450 x 450	500 x 500	550 x 550	650 x 650
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	400
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1170	1330	1470	1660
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	740	780	850	900
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2080	2090	2155	2295
Weight / Gewicht	[kg]	1480	1750	2500	3750



Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## C-RAHMEN-PRESSEN



- A** These C-frame press models are equipped with a mechanized lower table with T-grooves. The cylinder is mechanized at the end to adapt tools and moulds.
- B** The cylinder stroke is easy to adjust with the end-stroke switches on the side of the presses.
- C** Operation of these PPCD-models is carried out by a two-hand push button with level IV security module. The safety for these C-frame models is guaranteed by two fixed lateral protection screens.
- D** The control panel features a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed). It also contains a pressure switch and manometer.

### OPTIONAL ACCESSORIES

- E** Optional punching tooling-set.



- A** Diese C-Rahmen Modelle sind mit einem mechanisierten unteren Tisch mit T-Nuten ausgestattet und anstelle der Druckplatte können Werkzeuge und Gußformen angebaut werden.
- B** Der Kolbenhub ist einfach, durch eine Millimeterskala mit Grenzrastern auf der Seite der Pressen, zu regulieren.
- C** Die Bedienung dieser PPCD-Modelle erfolgt über eine Zweihandbedienung mit Sicherheitsmodul (Level IV). Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, sind feste seitliche Schutzvorrichtungen angebracht.
- D** Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder halb-automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Es enthält auch einen Druckschalter und ein Manometer.

### SONDERZUBEHÖR

- E** Optionales Stanzwerkzeugsatz.



Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

Available in / Verfügbar in

- PPCM-50
- PPCM-80
- PPCM-100
- PPCM-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses consist of an electro welded structure made out of S355JR steel and are designed for stamping, die-cutting and forming / to incorporate in automated production lines. Made in Europe.



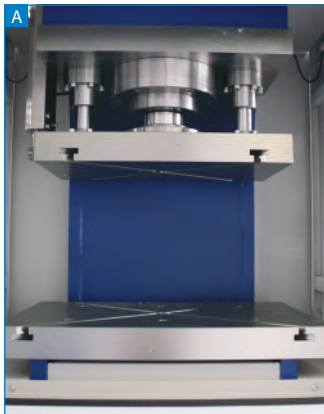
Die hydraulischen C-Rahmen-Pressen haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte S355JR hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen und in automatisierte Fertigungslinien integriert zu werden. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPCM-50	PPCM-80	PPCM-100	PPCM-150
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	265	290	325	375
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	6.3	6	6.2	3.9
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	32	25	31	20
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	42	36	48	31
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	250
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50	50
Lower table size / Unterer Tischgröße	[mm]	700 x 450	700 x 500	800 x 550	900 x 650
Upper table size / Oberer Tischgröße	[mm]	550 x 300	600 x 350	650 x 400	700 x 450
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	400
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1290	1460	1590	1750
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1160	1210	1240	1330
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2085	2090	2250	2395
Weight / Gewicht	[kg]	1750	2350	3150	4700

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## C-RAHMEN PRESSEN



- A** These C-frame press models are equipped with a mechanized upper- and lower table with T-grooves. The upper table ensures perfect alignment by means of two cylindrical lateral guides ( $\varnothing$  50 mm).
- B** The cylinder stroke is easy to adjust with the end-stroke switches on the side of the presses.
- C** The safety for these C-frame models is guaranteed by two lateral protection screens (which can be opened) with level IV safety light curtains situated at the front.
- D** The control panel features a selector for manual, semi-automatic or automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed). It also contains a pressure switch and manometer. Operation of these PPCM-models is carried out by a foot pedal.



- A** Diese C-Rahmen Modelle sind mit einem mechanisierten oberen- und unteren Tisch mit T-Nuten ausgestattet. Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch zwei seitliche, zylindrische Säulenführungen ( $\varnothing$  50 mm).
- B** Der Kolbenhub ist einfach, durch eine Millimeterskala mit Grenzastern auf der Seite der Pressen, zu regulieren.
- C** Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, haben die Pressen seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) ausgestattet mit Level 5-Lichtschranken an der Vorderseite.
- D** Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen, halb-automatischen oder automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Es enthält auch einen Druckschalter und einen Tonnendruckmesser. Die Bedienung dieser PPCM-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.

SPECIAL C-FRAME PRESS / SPEZIELLE C-RAHMEN-PRESSE





PPCF-80

Available in / Verfügbar in

- PPCF-80
- PPCF-100
- PPCF-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request  
(these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich  
(nicht Standard)



These C-frame presses with lower and upper table are especially designed to carry out tasks involving deep-drawing, stamping and forming for medium and high volumes. Also suitable to incorporate in automated production lines. Made in Europe.



Die C-Rahmen-Pressen mit unterem- und oberem Tisch sind insbesondere dafür ausgelegt, Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen, für mittlere als auch für große Stückzahlen, zu erbringen. Auch geeignet für die Integration in automatisierte Produktionslinien. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPCF-80	PPCF-100	PPCF-150
Force / Kraft	[tn]	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	7.5	7.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	340	375	400
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9	8	5.1
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	108	108	69
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	155	155	101
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	290	290	290
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50
Lower table size / Unterer Tischgröße	[mm]	800 x 550	850 x 600	900 x 650
Upper table size / Oberer Tischgröße	[mm]	650 x 400	700 x 450	750 x 500
Max. vertical light / Max. Lichte Höhe	[mm]	650	650	650
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	900	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	2050	2340	2135
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1210	1240	1360
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2525	2630	2910
Weight / Gewicht	[kg]	2850	3900	4100

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.

## C-RAHMEN PRESSEN



**A** These C-frame press models are equipped with a mechanized upper- and lower table with T-grooves. The upper table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral guides ( $\varnothing$  50 mm). Provided with a single acting main cylinder and two double-acting lateral cylinders for high speeds. The safety for these C-frame models is guaranteed by two lateral protection screens (which can be opened) with level IV safety light curtains situated at the front. This picture shows an optional hydraulic cushion as well.

**B** The control panel features Siemens PLC mod. SIMATIC S7 1200 with a 7" touch screen. This control system permits programming the power, the cylinder stroke and the speeds. It has a storage capacity to save up to 300 different working cycles. Operation of these PPCF-models is carried out by a foot pedal.



**A** Diese C-Rahmen Modelle sind mit einem mechanisierten oberen- und unteren Tisch mit T-Nuten ausgestattet. Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen ( $\varnothing$  50 mm). Ausgestattet mit einem einfachwirkenden Hauptzylinder und zwei seitliche, doppeltwirkende Zylinder für hohe Geschwindigkeiten. Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, haben die Pressen seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) ausgestattet mit Level 5-Lichtschranken an der Vorderseite. Dieses Bild zeigt ein optionales hydraulisches Kissen.

**B** Das Bedienfeld beinhaltet Siemens PLC mod. SIMATIC S7 1200 mit 7" Touchscreen. Dieses Steuersystem erlaubt die Programmierung der Leistung, des Zylinderhubs und der Geschwindigkeiten. Mit Siemens PLC können auch 300 unterschiedliche Arbeitszyklen programmiert werden. Die Bedienung dieser PPCF-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.

## HYDRAULIC C-FRAME PRESSES



PPCT-100

Available in / Verfügbar in

- PPCT-30
- PPCT-60
- PPCT-100
- PPCT-150
- PPCT-200
- PPCT-250

These models are also available with hydraulic cushion for deep-drawing tasks.

Diese Modelle sind auch mit Hydraulikkissen für Tiefzieharbeiten erhältlich.



High speed C-frame presses, eminently suitable for cutting, straightening and stamping in high volumes.



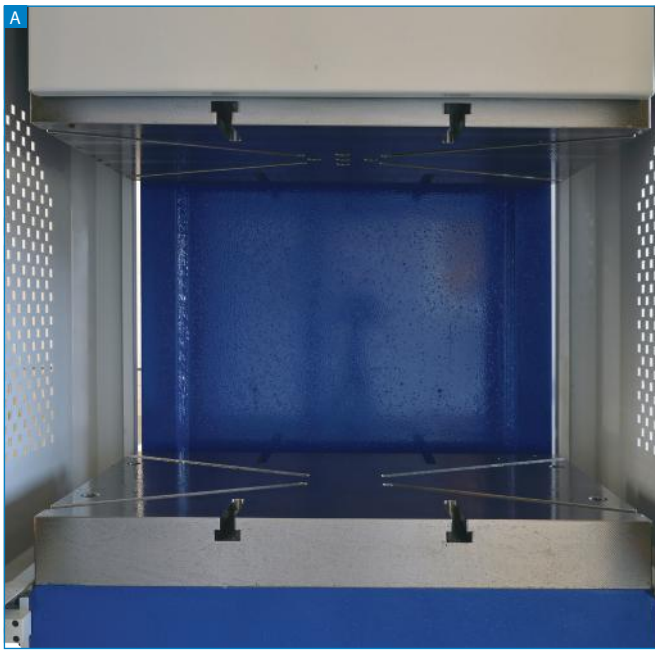
C-Rahmen Pressen mit hohen Geschwindigkeiten, besonders geeignet zum Schneiden, Richten und Stanzen für große Stückzahlen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPCT-30	PPCT-60	PPCT-100	PPCT-150	PPCT-200	PPCT-250
Pressure force / Presskraft	[tn]	30	60	100	150	200	250
Motor power / Motorleistung	[kw]	7,5	7,5	11	11	15	15
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10	8	10	8
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	100	100	100	110	125	125
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	150	150	160	150	180	180
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	400	400	400	400	400	400
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	500	500	500	600	500	600
Table size (L x W) / Tisch Größe (L x B)	[mm]	500 x 500	500 x 500	800 x 500	900 x 600	900 x 600	1000 x 600
Total length / Gesamtlänge	[mm]	1500	1500	1600	2100	2100	2100
Total width / Gesamtbreite	[mm]	1400	1400	1700	1800	1800	1900
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2600	2600	2930	3400	3400	3600
Weight / Gewicht	[kg]	2500	3500	5500	12000	13000	14000

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## C-RAHMEN PRESSEN



- A** These C-frame models are equipped with an upper- and lower table with T-grooves to easily mount moulds.
- B** Two lateral protection screens (which can be opened) with safety light curtains situated at the front. Operation is carried out by two-hand push buttons.
- C** The piston stroke, pressure and speeds can be regulated with the electronic control panel. The press has two work modes: manual and automatic.



- A** Diese C-Rahmen Modelle sind ausgestattet mit einem oberen und unteren Tisch mit T-Nuten zur einfachen Montage von Gussformen.
- B** Zwei seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite. Die Bedienung erfolgt über Zweihandbedienung.
- C** Kolbenhub, Presskraft und Geschwindigkeiten können durch eine elektronische Steuerung reguliert werden. Die Presse hat zwei Arbeitsmodi: manuell und automatisch.



## HYDRAULIC FOUR COLUMN PRESSES



PPMV-100

Available in / Verfügbar in

- PPMV-50
- PPMV-80
- PPMV-100
- PPMV-150
- PPMV-220
- PPMV-300

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These hydraulic four column presses are suitable for forming, stamping, die-cutting and deep-drawing. Made in Europe.



Die hydraulische Vier-Säulen-Pressen wurden speziell zum Formen, Stanzen, Entgraten und Tiefziehen entwickelt. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPMV-50	PPMV-80	PPMV-100	PPMV-150	PPMV-220	PPMV-300
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5	7.5	11	11
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	6.3	6	6.2	3.9	3.8	2.8
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	32	25	31	20	17	13
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	42	36	48	31	30	18
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	60	80	100	120	120	150
Useful table size / Nützliche Tischgröße	[mm]	750 x 620	900 x 850	1050 x 950	1050 x 950	1200 x 950	1300 x 1000
Between columns / zwischen Säulen	[mm]	750 x 410	900 x 600	1050 x 650	1050 x 590	1200 x 590	1300 x 570
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	600	600	650	700	750	800
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	750	800	800	800	900	900
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1020	1330	1430	1490	1450	1500
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1470	1680	1880	1940	2240	2650
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2650	2680	2780	2885	3125	3250
Weight / Gewicht	[kg]	3200	3400	4300	5580	8500	10800



Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## HYDRAULISCHE VIER-SÄULEN-PRESSEN



- A** The four column presses are equipped with a mechanized upper- and lower table with T-grooves. Four cylindrical, chromed columns are installed to ensure perfect parallelism and alignment in the vertical movement of the upper table. Also equipped with level IV light guards situated at the front of the press, two fixed lateral protection panels and one protection panel (which can be opened) with a magnetic detector disconnection switch situated at the rear.
- B** The control panel features a selector for manual, semi-automatic or automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed). It also contains a pressure switch and manometer. Operation of these PPMV-models is carried out by a foot pedal and the cylinder stroke is easy to adjust with the end-stroke switches on the side of the presses.



- A** Die hydraulischen vier Säulen Pressen sind mit einem mechanisierten oberen- und unteren Tisch mit T-Nuten ausgestattet. Vier zylindrische, verchromte Führungssäulen sind installiert um perfekte Parallelität und Ausrichtung in der vertikalen Bewegung des oberen Tisches zu gewährleisten. Ausgestattet mit Level IV-Lichtschränken im vorderen Arbeitsbereich, zwei feste seitliche Schutzvorrichtungen und auf der Rückseite eine Schutzvorrichtung (die geöffnet werden kann), die mit einem Abschaltungs-Magnetdetektor ausgeführt ist.
- B** Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen, halb-automatischen oder automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Es enthält auch einen Druckschalter und ein Manometer. Die Bedienung dieser PPMV-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung und der Kolbenhub ist einfach, durch eine Millimeterskala mit Grenzastern auf der Seite der Pressen, zu regulieren.



SPECIAL FOUR COLUMN PRESS / SPEZIELLE VIER-SÄULEN-PRESSE





PPRM-300

Available in / Verfügbar in

- PPRM-80
- PPRM-100
- PPRM-150
- PPRM-220
- PPRM-300
- PPRM-500

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These hydraulic production presses are suitable for stamping, die-cutting and forming and can be incorporated in automated production lines. Made in Europe.

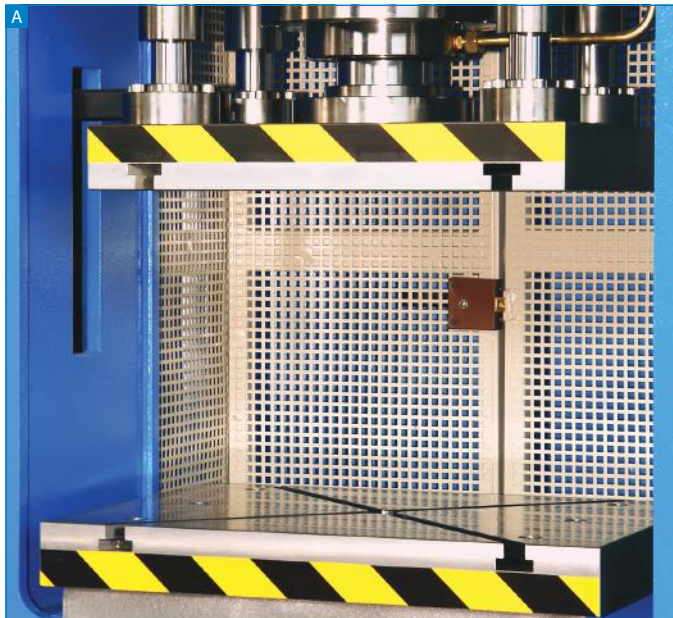


Die hydraulischen Produktionspressen wurden speziell zum Stanzen, Prägen und Formen entwickelt und können in automatisierte Fertigungslinien integriert werden. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPRM-80	PPRM-100	PPRM-150	PPRM-220	PPRM-300	PPRM-500
Force / Kraft	[tn]	80	100	150	220	300	500
Motor power / Motorleistung	[kw]	5.5	7.5	7.5	11	11	15
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/]	6	6.2	3.9	3.8	2.8	2.4
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/]	25	30	20	17	13	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/]	36	48	30	30	19	17
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	300	300	500
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50	60	60	80
Lower table size / Unterer Tischgröße	[mm]	700 x 500	700 x 500	750 x 550	800 x 600	850 x 650	1000 x 850
Upper table size / Oberer Tischgröße	[mm]	600 x 450	600 x 450	650 x 500	700 x 550	750 x 600	1000 x 800
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	500	500	700
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	800	800	850	900	950	1150
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	900	900	950	1000	1000	1000
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1025	1075	1110	1195	1225	1470
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1500	1525	1750	1875	2025	2585
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2500	2575	2720	3045	3130	3610
Weight / Gewicht	[kg]	2080	2340	3250	4680	6490	12150

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.

## PRODUKTIONSPRESSEN



SPECIAL PRODUCTION PRESS  
SPEZIELLE PRODUKTIONSPRESSE



- A** The production presses are equipped with a mechanized upper- and lower table with T-grooves. Four cylindrical, lateral guides are installed to ensure perfect alignment in the vertical movement of the upper table.
- B** Adjustments to the position of the upper table (piston stroke) and changes in speed are controlled from a side control panel.
- C** The control panel features a selector for manual, semi-automatic or automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed). It also contains a pressure switch and manometer. Operation of these PPRM-models is carried out by a foot pedal.
- D** The production presses are equipped with level IV light guards situated at the front of the press, two fixed lateral protection panels and protection panels (which can be opened) with a magnetic detector disconnection switch situated at the rear.



- A** Die Produktionspressen sind mit einem mechanisierten oberen- und unteren Tisch mit T-Nuten ausgestattet. Vier zylindrische, verchromte Führungssäulen sind installiert um perfekte Ausrichtung in der vertikalen Bewegung des oberen Tisches zu gewährleisten.
- B** Anpassungen an die Position des oberen Tisches (Kolbenhub) und Änderungen der Geschwindigkeit werden von einem seitlichen Bedienfeld gesteuert.
- C** Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen, halb-automatischen oder automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Es enthält auch einen Druckschalter und ein Manometer. Die Bedienung dieser PPRM-Modelle erfolgt über Fußpedale.
- D** Diese Produktionspressen sind ausgestattet mit Level IV-Lichtschranken im vorderen Arbeitsbereich, zwei feste seitliche Schutzvorrichtungen und auf der Rückseite eine Schutzvorrichtung (die geöffnet werden kann), die mit einem Abschaltungs-Magnetdetektor ausgeführt ist.



## HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESSES



HDDT-MODEL

Available in / Verfügbar in

- HDDT-100
- HDDT-200
- HDDT-300
- HDDT-400
- HDDT-500
- HDDT-600



Available up to 3000 ton capacity and also available without hydraulic cushion, ask us for more information.



Verfügbar bis zu 3000 Tonnen Kapazität und auch ohne Hydraulikkissen verfügbar, fragen Sie uns für weitere Informationen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		HDDT-100	HDDT-200	HDDT-300	HDDT-400	HDDT-500	HDDT-600
Pressure force / Presskraft	[tn]	100	200	300	400	500	600
Motor power / Motorleistung	[kw]	22	22	22	30	30	37
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	15	8	10	10	8	15
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	100	100	100	100	100	100
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	140	140	140	140	140	110
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Verical light / Lichte höhe	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Table size (L x W) / Tischgröße (L x B)	[mm]	800 x 1000	800 X 1000	1000 X 1200	1200 x 1400	1200 x 1500	1500 x 1700
Hydraulic cushion / Hydraulikkissen	[tn]	40	65	130	150	200	250
Stroke hydraulic cushion / Hub Hydraulikkissen	[mm]	300	300	300	300	300	300
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	2200	2200	2400	2600	2600	3000
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	2100	2100	2300	2500	2500	2800
Total height / Gesamthöhe	[mm]	4200	4200	4500	4700	4900	5500
Weight / Gewicht	[kg]	9000	12000	17000	23000	26000	33000

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## HYDRAULISCHE TIEFZIEHPRESSEN



HDDT-MODEL, COLUMN PRESS



High speed deep drawing presses, eminently suitable for cutting, straightening and stamping in high volumes by using moulds. Equipped with digital control panel.



Tiefziehpressen mit hohen Geschwindigkeiten, besonders geeignet zum Schneiden, Richten und Stanzen für große Stückzahlen mit Formen / Matrizen. Ausgestattet mit digitalem Bedienfeld.



HDDT-MODEL, COLUMN PRESS



RUBBERPAD FORMING PRESS (2000 TON) / GUMMIKISSEN-PRESSE (2000 TONNEN)

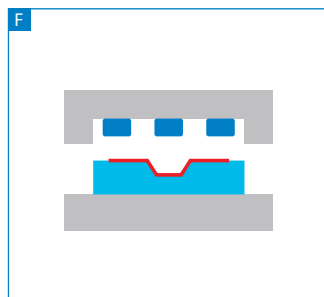
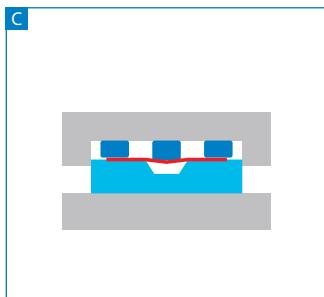
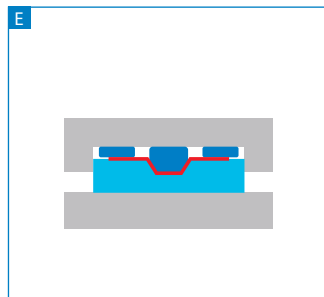
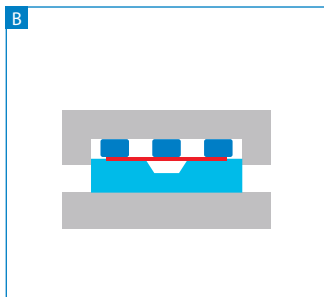
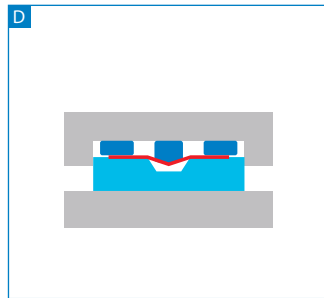
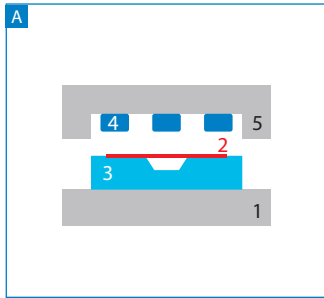
Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## GUMMIKISSEN-PRESSEN



Principles of rubberpad forming presses

**A** Interior of the press (example)

1. Table
2. Metal sheet or plate
3. Tool or Die
4. Rubber forming blocks
5. Forming cavity

**B** The forming sequence will start after setting the pressure and activation of the table.

**C** The rubber blocks serve as a blank holder in order to limit wrinkling of the blank.

**D** The flow of the material largely takes place by the act of plastic deformation while the blank / sheet is being limited from drawing into the forming cavity due to the rising pressure on the forming blocks. Premature material failure (necking) can be controlled by means of lubrication.

**E** The forming sequence is finalized once the maximum (programmed) pressure has been attained.

**F** The pressure will be released and the table returns to its starting position. One can now take out the part which has been conformed to the shape of the die / tool.



Prinzipien der Gummikissen-Pressen

**A** Das Innere der Presse (z.B.)

1. Tisch
2. Metallblech
3. Werkzeug oder Matrize
4. Gummikissen
5. Umform Kavität

**B** Die Umform Sequenz startet jeweils nach Druck Einstellung und Tisch Aktivierung.

**C** Die Gummiblöcke dienen als Niederhalter womit Faltenbildung eingeschränkt wird.

**D** Die Gummiblöcke werden weiter unter Druck gesetzt was das einfließen vom Material ermöglicht innerhalb den Umform Kavität durch Deformierung. Einschnürung und Fließen kann durch Schmierung gesteuert werden.

**E** Die Umformung ist gestaltet wann die Programmierter Druck erzeugt ist.

**F** Der Druck wird abgelassen und der Tisch kehrt im Ausgangsposition zurück damit das Teil ausgenommen werden kann.





FINAL PRODUCT (EXAMPLE) / ENDPRODUKT (BEISPIEL)

## TRIPOD JACK TESTER PRESSES



Photos may differ from actual products.  
 Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

 These tripod jack tester presses are designed for the Ministry of Defence in the Netherlands.  
 Diese Dreibockheber Test-Pressen sind für das niederländische Ministerium der Verteidigung entworfen.



**Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.**



## DREIBOCKHEBER TEST-PRESSEN



These jack testers are designed to check the pressure forces of tripod jacks and are exclusively made in the Netherlands. All kinds of tripod jacks can be tested with these test units.

This test unit is equipped with a loadcell in the movable head. This head can be easily adjusted in height by means of a winch and the loadcell can be moved from left to right as well. Thanks to this design, various sizes of tripod jacks can be tested.

The load cell measures the force generated by the jack and a display shows the measured force in tonnes. By conducting these kinds of tests, you can also check if the valves and seals in the tripod-jacks are still functioning for example.

Suitable for many branches and industries. We designed the jack testers for the Dutch Ministry of Defence for their aircraft maintenance, however they can be used in any industry that uses tripod jacks.



Diese Test-Pressen dienen zur Überprüfung der Druckkräfte von Dreibockheber und werden ausschließlich in den Niederlanden hergestellt. Mit diesen Testgeräten können alle Arten von Dreibockheber getestet werden.

Diese Testeinheit ist mit einer Wägezelle im beweglichen Kopf ausgestattet. Dieser Kopf kann einfach mit einer Winde in der Höhe verstellt werden und die Wägezelle kann ebenfalls von links nach rechts verschoben werden. Dank dieses Designs können verschiedene Größen von Dreibockheber getestet werden.

Die Wägezelle misst die vom Wagenheber erzeugte Kraft und ein Display zeigt die gemessene Kraft in Tonnen an. Durch diese Art von Tests können Sie auch prüfen, ob beispielsweise die Ventile und Dichtungen in den Dreibockheber noch funktionieren.

Geeignet für viele Branchen und Industrien. Wir haben die Dreibockheber Test-Pressen für das niederländische Verteidigungsministerium für die Wartung von Flugzeugen entwickelt. Sie können jedoch in jeder Branche eingesetzt werden, in der Dreibockheber verwendet werden.





Available in / Verfügbar in

- PPE-30
- PPE-40
- PPE-4-40
- PPE-4-60
- PPE-4-80
- PPE-4-100
- PPE-4-125
- PPE-4-160
- PPE-4-200
- PPE-4-250
- PPE-4-315
- PPE-6-125
- PPE-6-160
- PPE-6-200
- PPE-6-250
- PPE-6-315



These mechanical presses are equipped with a ram with 4 or 6 guides and programmable control system (PLC). They feature a central motorized lubrication system, overload protection and an electropneumatic clutch-brake combination. Made in Europe.



Diese mechanischen Pressen sind mit einem Stößel mit 4 oder 6 Führungen und einem speicherprogrammierbaren Steuerungssystem (SPS) ausgestattet. Sie verfügen über ein zentrales, motorisiertes Schmieresystem, einen Überlastschutz und eine elektropneumatische Kupplungs-Brems-Kombination. Hergestellt in Europa.

PPE-6-MODEL

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPE-30	PPE-40	PPE-4-40	PPE-4-60	PPE-4-80	PPE-4-100
Pressure force / Presskraft	[tn]	30	40	40	60	80	100
Motor power / Motorleistung	[kw]	2,2	3	3	4	5,5	7,5
Throat depth / Ausladung	[mm]	180	220	220	235	250	280
Strokes per minute / Hubzahl pro Minute	[spm]	125	125	60	60	60	50
Stroke adjustment / Hubverstellung	[mm]	10 - 75	10 - 90	10 - 90	10 - 100	10 - 115	10 - 135
Max. closed mould height / Max. geschlossen Werkzeughöhe	[mm]	225	250	250	270	285	315
Distance between table and ram / Abstand zwischen Tisch und Stößel	[mm]	300	340	340	370	400	450
Ram adjustment / Stößelverstellung	[mm]	50	50	50	50	50	60
Table size / Tischfläche	[mm]	360 x 560	440 x 640	440 x 640	470 x 700	500 x 750	560 x 860
Ram size / Stößelfläche	[mm]	260 x 340	280 x 380	280 x 380	310 x 410	340 x 440	420 x 520
Table height / Tischhöhe	[mm]	670	670	670	670	700	800
Ø hole in the table / Ø Durchfallloch im Tisch	[mm]	140	170	170	190	220	250
Ø hole in the ram / Ø Zentrierbohrung im Stößel	[mm]	35	40	40	40	45	50
Total length / Gesamttiefe	[mm]	1100	1300	1220	1230	1400	1630
Total width / Gesamtbreite	[mm]	1300	1400	1370	1460	1500	1640
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2000	2000	2200	2350	2500	2760

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## MECHANISCHE PRESSEN



PPE-4-MODEL

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPE-4-125	PPE-4-160	PPE-4-200	PPE-4-250	PPE-4-315
Pressure force / Presskraft	[tn]	125	160	200	250	315
Motor power / Motorleistung	[kw]	11	11	15	18,5	22
Throat depth / Ausladung	[mm]	300	350	400	450	450
Strokes per minute / Hubzahl pro Minute	[spm]	50	45	40	40	35
Stroke adjustment / Hubverstellung	[mm]	10 - 135	20 - 150	20 - 170	20 - 180	20 - 200
Max. closed mould height / Max. geschlossen Werkzeughöhe	[mm]	315	350	430	420	400
Distance between table and ram / Abstand zwischen Tisch und Stößel	[mm]	450	500	600	600	600
Ram adjustment / Stößelverstellung	[mm]	60	70	80	80	90
Table size / Tischfläche	[mm]	600 x 900	700 x 1100	800 x 1200	900 x 1200	900 x 1200
Ram size / Stößelfläche	[mm]	315 x 550	370 x 620	400 x 700	400 x 700	400 x 700
Table height / Tischhöhe	[mm]	800	950	950	950	950
Ø hole in the table / Ø Durchfallloch im Tisch	[mm]	250	280	300	310	320
Ø hole in the ram / Ø Zentrierbohrung im Stößel	[mm]	50	55	60	65	70
Total length / Gesamttiefe	[mm]	1650	1860	2130	2200	2280
Total width / Gesamtbreite	[mm]	1680	1800	2100	2100	2150
Total height/ Gesamthöhe	[mm]	2870	3200	3250	3280	3450

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPE-6-125	PPE-6-160	PPE-6-200	PPE-6-250	PPE-6-315
Pressure force / Presskraft	[tn]	125	160	200	250	315
Motor power / Motorleistung	[kw]	11	11	15	18,5	22
Throat depth / Ausladung	[mm]	325	350	400	450	450
Strokes per minute / Hubzahl pro Minute	[spm]	55	50	45	45	40
Stroke adjustment / Hubverstellung	[mm]	10 - 135	20 - 150	20 - 170	20 - 180	20 - 200
Max. closed mould height / Max. geschlossen Werkzeughöhe	[mm]	315	350	430	420	400
Distance between table and ram / Abstand zwischen Tisch und Stößel	[mm]	450	500	600	600	600
Ram adjustment / Stößelverstellung	[mm]	60	70	80	80	90
Table size / Tischfläche	[mm]	650 x 1000	700 x 1100	800 x 1200	900 x 1200	900 x 1200
Ram size / Stößelfläche	[mm]	460 x 700	520 x 700	550 x 760	600 x 900	620 x 900
Table height / Tischhöhe	[mm]	900	920	1000	1000	1000
Ø hole in the table / Ø Durchfallloch im Tisch	[mm]	260	280	300	310	320
Ø hole in the ram / Ø Zentrierbohrung im Stößel	[mm]	50	55	60	65	70
Total length / Gesamttiefe	[mm]	1800	1950	2280	2270	2270
Total width / Gesamtbreite	[mm]	1760	1950	2200	2200	2200
Total height/ Gesamthöhe	[mm]	3150	3350	3750	3750	3800

## MECHANICAL PRESSES



Available in / Verfügbar in

- PPMVS-100
- PPMVS-160
- PPMVS-200
- PPMVS-250
- PPMVS-300
- PPMVS-400



These mechanical presses are equipped with one connecting rod, a ram with 6 guides and programmable control system (PLC). They feature a central motorized lubrication system, overload protection and an electropneumatic clutch-brake combination. Made in Europe.



Diese mechanischen Pressen sind ausgestattet mit einem Pleuelstange, einem Stößel mit 6 Führungen und einem speicherprogrammierbaren Steuerungssystem (SPS). Sie verfügen über ein zentrales, motorisiertes Schmiersystem, einen Überlastschutz und eine elektropneumatische Kupplungs-Brems-Kombination. Hergestellt in Europa.

PPMVS-MODEL

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPMVS-100	PPMVS-160	PPMVS-200	PPMVS-250	PPMVS-300	PPMVS-400
Pressure force / Presskraft	[tn]	100	160	200	250	300	400
Motor power / Motorleistung	[kw]	11	15	18,5	18,5	22	30
Strokes per minute / Hubzahl pro Minute	[spm]	60	50	40	40	40	30
Cylinder stroke / Zylinderhub	[mm]	20 - 150	20 - 150	20 - 150	20 - 150	20 - 200	20 - 200
Max. closed mould height / Max. geschlossen Werkzeughöhe	[mm]	350	400	450	500	500	500
Distance between table and ram / Abstand zwischen Tisch und Stößel	[mm]	500	550	600	650	700	700
Ram adjustment / Stößelverstellung	[mm]	0 - 80	0 - 100	0 - 120	0 - 120	0 - 120	0 - 140
Table size / Tischfläche	[mm]	900 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1200	1100 x 1200	1100 x 1300	1100 x 1300
Ram size / Stößelfläche	[mm]	900 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1200	1100 x 1200	1100 x 1300	1100 x 1300
Table height / Tischhöhe	[mm]	900	950	1000	1000	1000	1100
Total length / Gesamttiefe	[mm]	1950	2050	2100	2150	2150	2200
Total width / Gesamtbreite	[mm]	2250	2450	2550	2700	2800	2850
Total height / Gesamthöhe	[mm]	4200	4350	4700	4750	5000	5200

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## MECHANISCHE PRESSEN



Available in / Verfügbar in

- PPMFS-2-300
- PPMFS-2-400
- PPMFS-2-500
- PPMFS-2-630

- PPMFS-2L-300
- PPMFS-2L-400
- PPMFS-2L-500
- PPMFS-2L-630



These mechanical presses are equipped with two connecting rods, a ram with 8 guides and programmable control system (PLC). They feature a central motorized lubrication system, overload protection and an electropneumatic clutch-brake combination. Made in Europe.



Diese mechanischen Pressen sind ausgestattet mit zwei Pleuelstangen, einem Stößel mit 8 Führungen und einem speicherprogrammierbaren Steuerungssystem (SPS). Sie verfügen über ein zentrales, motorisiertes Schmieresystem, einen Überlastschutz und eine elektropneumatische Kupplungs-Brems-Kombination. Hergestellt in Europa.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PPMFS-2-300 / PPMFS-2L-300	PPMFS-2-400 / PPMFS-2L-400	PPMFS-2-500 / PPMFS-2L-500	PPMFS-2-600 / PPMFS-2L-600
Pressure force / Presskraft	[tn]	300	400	500	630
Motor power / Motorleistung	[kw]	30	37	45	55
Strokes per minute / Hubzahl pro Minute	[spm]	30 - 40	30 - 40	20 - 30	20 - 30
Cylinder stroke / Zylinderhub	[mm]	250	250	250	250
Max. closed mould height / Max. geschlossen Werkzeughöhe	[mm]	550	550	600	600
Distance between table and ram / Abstand zwischen Tisch und Stößel	[mm]	800	800	850	850
Ram adjustment / Stößelverstellung	[mm]	0 - 120	0 - 120	0 - 140	0 - 140
Table size / Tischfläche	[mm]	1300x2500/1300x2800	1300x2500/1300x2800	1300x2500/1300x2800	1300x2500/1300x2800
Ram size / Stößelfläche	[mm]	1300x2500/1300x2800	1300x2500/1300x2800	1300x2500/1300x2800	1300x2500/1300x2800
Table height / Tischhöhe	[mm]	900	1000	1100	1100
Total length / Gesamttiefe	[mm]	2500	2500	2600	2600
Total width / Gesamtbreite	[mm]	3300 / 3600	3400 / 3700	3600 / 3900	3600 / 3900
Total height / Gesamthöhe	[mm]	4900	5100	5350	5600



PROFI PUNCH '10

Available in / Verfügbar in

- 10 TON
- 16 TON (hydraulic / hydraulisch)



- The Profi Punch is a punching machine designed for deforming material by punching / shearing holes and making undercuts in sheets and sections. It can be used for punching sheets up to 4 mm thickness, depending on the punch tool and material. Made in Europe.
- This punching machine is characterized by a durable and simple design for an easy operation. The punching system consists of an interchangeable punch tool and immobile die. The Profi Punch can be delivered with several punch tools (standard or custom-made). Thanks to this punching system, a wide range of punching operations can be done with only one machine (and the interchangeable tooling).



- Das Profi Punch ist eine Stanzmaschine, die speziell zum Verformen von Material durch Stanzen / Schneiden von Löchern und Hinterschneiden von Blechplatten und Formstählen konzipiert ist. Sie kann zum Stanzen von Blechplatten von bis zu 4 mm Dicke verwendet werden, je nach Stanzwerkzeug und Material. Hergestellt in Europa.
- Die Stanzmaschine ist durch eine robuste und schlichte Konstruktion mit leichter Bedienbarkeit gekennzeichnet. Das Stanzsystem besteht aus einem austauschbaren Stanzwerkzeug und einer unbeweglichen Matrize. Das Modell Profi Punch kann mit verschiedenen Stanzwerkzeugen (standardmäßig oder maßgefertigt) geliefert werden. Dank diesem Stanzsystem kann ein weites Spektrum von Stanzarbeiten mit nur einer Maschine (und den austauschbaren Werkzeugen) durchgeführt werden.



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		Profi Punch '10
Pressure Force / Presskraft	[TN]	10
Motor power / Motorleistung	[kW]	2.2
Motor rotational speed / Motordrehzahl	[rpm]	1400
Rotational speed of shaft / Drehzahl der welle	[rpm]	35
Single work cycle of punch / Einzelarbeit Zyklus der Stanze	[sec]	1.7
Average output / Durchschnittliche Leistung	[punches / hour]	1800 (in automatic cycle / Im automatischen Zyklus)
Max. noise level / Max. Geräuschpegel	[dB]	60
Chain transmission efficiency / Kettenübertragungseffizienz		0.95
Chain transmission gear ratio / Kettenübertragungsverhältnis		2:1
Total length / Gesamtlänge	[mm]	680
Total width / Gesamtbreite	[mm]	440
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1400
Weight / Gewicht	[kg]	190

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## STANZMASCHINEN

PROFI PUNCH '16 (HYDRAULIC)



The hydraulic Profi Punch can be used as a punching machine as well as a C-frame press. It has an adjustable piston stroke up to 70 mm, pressure regulation and the punch tools can be fixed directly onto the pressure plunger. Made in Europe.

Tools for the Profi Punch can be found on page 48 - 49.



Der hydraulische Profi Punch kann als Stanzmaschine sowie als C-Rahmen-Pressen eingesetzt werden. Es hat einen einstellbaren Kolbenhub bis 70 mm, Druckregelung und die Stanzwerkzeuge können direkt auf dem Kolben fixiert werden. Hergestellt in Europa.

Werkzeuge für den Profi Punch finden Sie auf den Seiten 48- 49.

Piston with tooling / Kolben mit Werkzeuge



TECHNISCHE DATEN		Hydraulic Profi Punch '16 / Hydraulische Profi Punch '16
Pressure Force / Presskraft	[TN]	16
Motor power / Motorleistung	[kW]	2.2
Motor rotational speed / Motordrehzahl	[rpm]	1400
Min. working speed / Min. Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2
Max. working speed / Max. Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9,8
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	20
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	70
Throat depth / Ausladung	[mm]	160
Total length / Gesamtlänge	[mm]	800
Total width / Gesamtbreite	[mm]	450
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1430
Weight / Gewicht	[kg]	420

## TOOLS FOR PUNCHING MACHINES



The Profi Punch can be delivered with several punch tools (standard or custom-made). Below you'll find the most common tools.

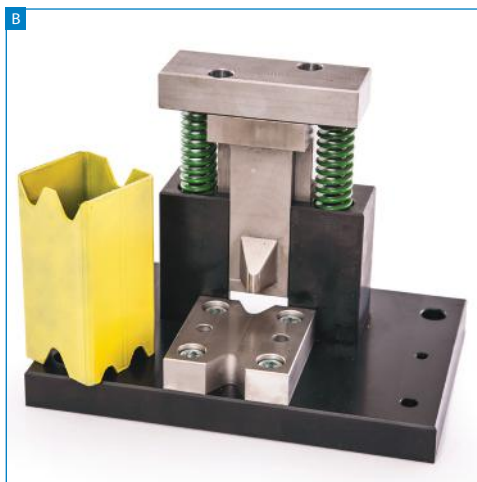
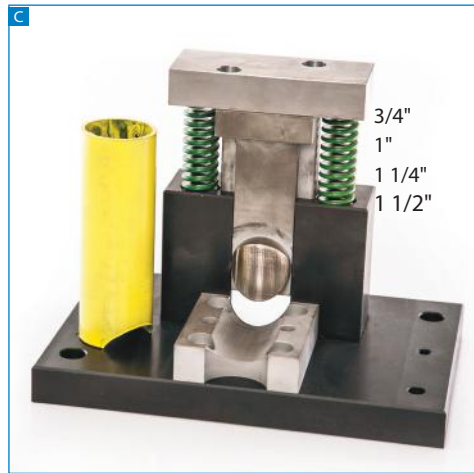
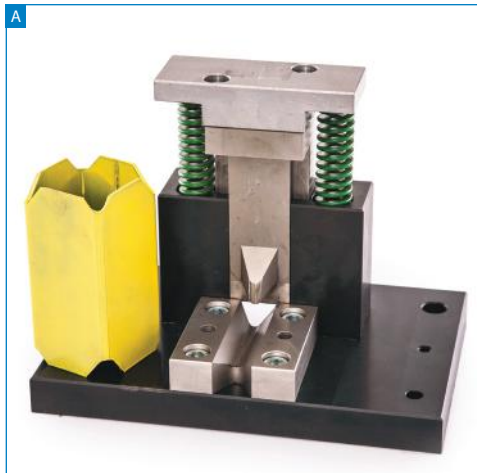
- A** Corner wedge shaped punch
- B** Wedge shaped punch
- C** Pipe cutter for perpendicular pipe
- D** Slotted hole punch
- E** Metal sheet corner rounding notcher
- F** Metal sheet corner cutting notcher (90° angle)
- G** Tool for cutting out a rectangular shape 20x30 mm
- H** Tool for cutting a hole in the shape of a slot
- I** Tool for perpendicular connection of pipes (Ø42,4x3) with an outlet for zinc
- J** Tool for sheet metal cutting
- K** Tool for punching a hole in both sides of a pipe
- L** Tool for perpendicular connection of a profile (40x40x2) with a pipe (Ø48,3)
- M** Tool for bending sheets with a maximum length of 200 mm
- N** Tool for rounding R12, R15



Das Modell Profi Punch kann mit verschiedenen Stanzwerkzeugen (standardmäßig oder maßgefertigt) geliefert werden. Hier finden Sie die gängigsten Werkzeuge.

- A** Eckenkeilförmige Stanze
- B** Keilförmige Stanze
- C** Rohrschneider für senkrechtes Rohr
- D** Schlitzlochstanze
- E** Metallblech Eckenrundung Notcher
- F** Metallblech Eckenschneid Notcher (90° Winkel)
- G** Werkzeug zum Ausschneiden einer rechteckigen Form 20x30 mm
- H** Werkzeug zum Schneiden eines Loches in Form eines Schlitzes
- I** Werkzeug zur senkrechten Verbindung von Rohren (Ø42,4x3) mit einem Auslass für Zink
- J** Werkzeug für Blechschneiden
- K** Werkzeug zum Stanzen eines Lochs in beiden Seiten eines Rohres
- L** Werkzeug zum senkrechten Verbinden eines Profils (40x40x2) mit einem Rohr (Ø48,3)
- M** Werkzeug zum Biegen von Blechen mit einer maximalen Länge von 200 mm
- N** Werkzeug zum Runden von R12, R15

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

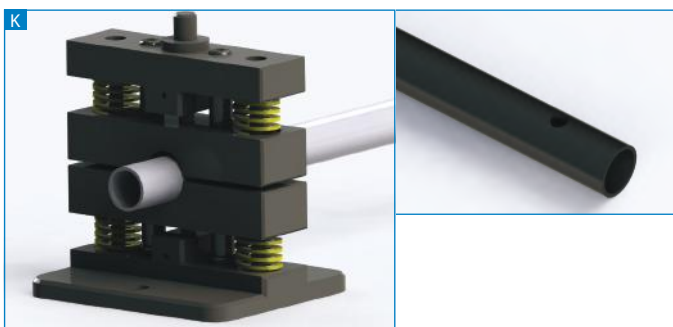
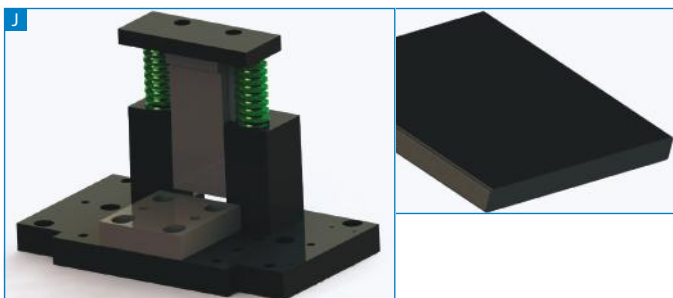
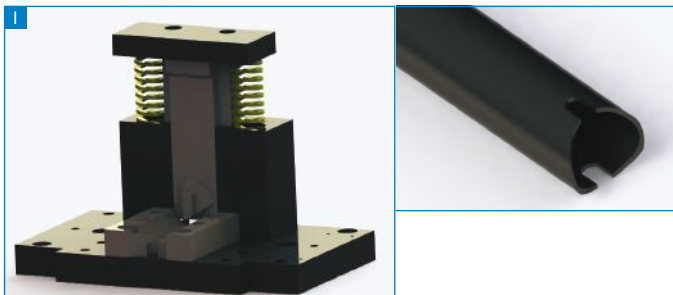
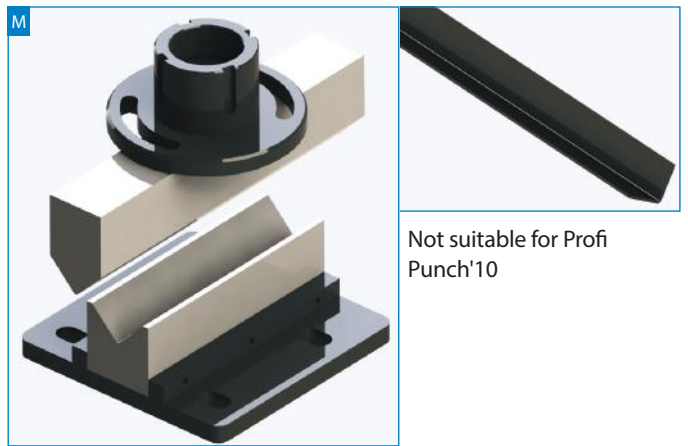
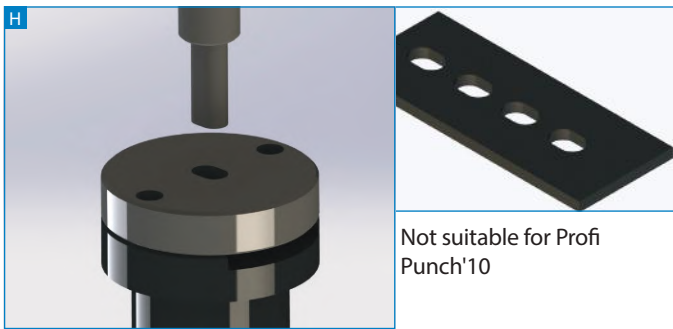
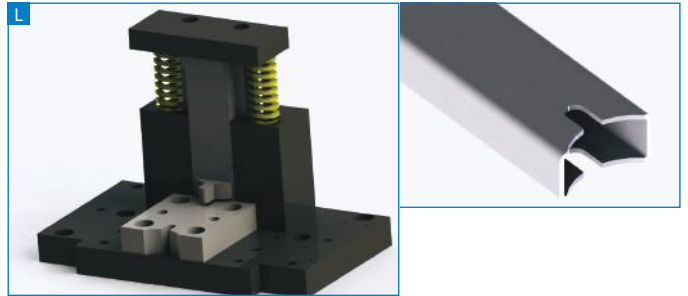
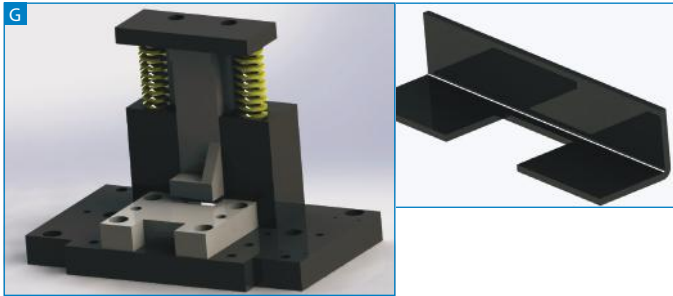




Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



WERKZEUGE FÜR STANZMASCHINEN



## PROFILE BENDING MACHINES



PB 50-

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

Available in / Verfügbar in

- PB 40-3
- PB 50-3
- PB 50-3H (hydraulic / hydraulisch)



If you want to bend profiles or pipe material, the Profi Bend is your best choice! With these profile bending machines you can bend a huge variety of different profiles in almost any desired radius. Made in Europe.

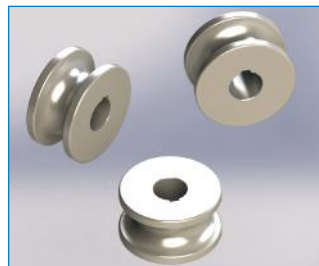


Wenn Sie Profil- oder Rohrmaterial biegen wollen, ist die Profi Bend die beste Wahl! Mit dieser Profil Biegemaschinen biegen Sie die unterschiedlichsten Profile in fast jeden gewünschten Radius. Hergestellt in Europa.

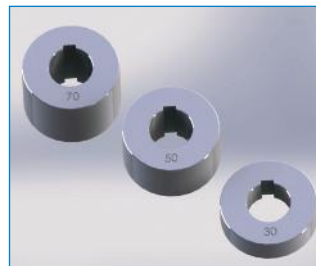
### 3 Driven rolls / Angetriebene Walzen



Optional sets of rollers are available (from 1/4 inch to 2 inch) in different kinds of steel and plastic. We can also deliver distance rollers, a yoke and a spiral bending device for example.



Optionale Spezialwalzen sind verfügbar (von 1/4 Zoll bis 2 Zoll) in verschiedenen Arten von Stahl und Kunststoff. Wir können zum Beispiel auch Distanzrollen, ein Joch und eine Wendelbiegevorrichtung liefern.

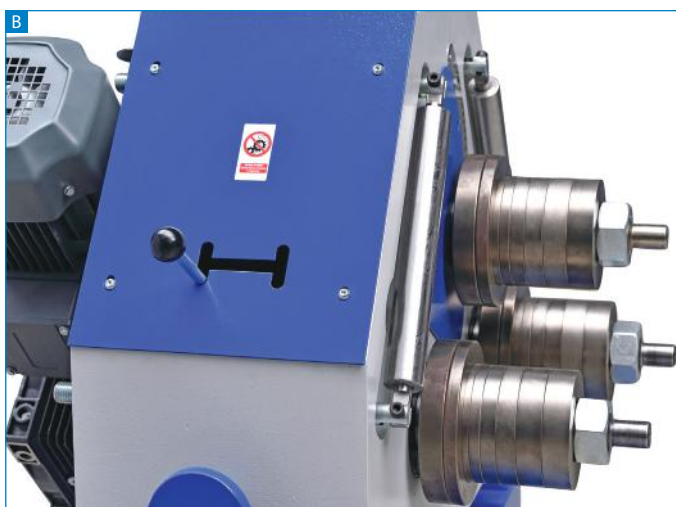


SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PB 40-3	PB 50-3	PB 50-3H
Shaft diameter / Wellendurchmesser	[mm]	40	50	50
Roll diameter / Walzendurchmesser	[mm]	150	150	150
Rotational speed of rollers / Wellenumdrehungen	[rpm]	10	10	10
Voltage / Anschlußwert	[v/Hz]	400/50	400/50	400/50
Driving motor / Antriebsmotor	[kW]	1.5	1.5	1.5
Adjusting way / Zustellweg	[mm]	72	120	120
Weight / Gewicht	[kg]	290	355	430
Dimensions (L x W x H) / Abmessungen (L x B x H)	[mm]	870 x 800 x 1350	1100 x 800 x 1400	1200 x 800 x 1750

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## PROFILBIEGEMASCHINEN



- A** All our profile bending machines can be used in vertical and horizontal working position.
- B** Equipped with 3 driven rolls and it is easy to switch between working with 2 driven rolls or 3 driven rolls. All Profi Bend profile bending machines are delivered with a standard set of rollers.
- C** The adjustment of the position of the upper roll is very easy. The PB 40-3 and PB 50-3 are equipped with a hand wheel for a manual adjustment and the PB 50-3H has a hydraulic adjustment by means of a hand pump. The PB PB 50-3H is also equipped with a digital read-out.



- A** Alle unsere Profilbiegemaschinen haben eine vertikale und horizontale Arbeitsmöglichkeit.
- B** Ausgestattet mit 3 angetriebenen Walzen und es ist einfach, zwischen dem Arbeiten mit 2 angetriebenen Walzen oder 3 angetriebenen Walzen zu wechseln. Alle Profi Bend Profilbiegemaschinen werden mit einem Standardwalzensatz geliefert.
- C** Die Einstellung der Position der oberen Walze ist sehr einfach. Die PB 40-3 und PB 50-3 sind mit einem Handrad ausgestattet zur manuellen Einstellung und der PB 50-3H mit einer Handpumpe für ein hydraulische Zustellung. Der PB 50-3H ist zusätzlich mit einer digitalen Anzeige ausgestattet.



### SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN [MM]

	PB 40-3	PB 50-3 / PB 50-3H		PB 40-3	PB 50-3 / PB 50-3H
	20 x 6 ø200 50 x 10 ø400 standard/special	20 x 6 ø300 60 x 10 ø500 standard		50 x 25 x 5 ø300 standard/special	30 x 15 x 4 ø 300 80 x 45 x 6 ø600 standard/special
	30 x 6 ø200 80 x 15 ø350 standard/special	50 x 10 ø300 100 x 15 ø400 standard		50 x 25 x 5 ø400 standard/special	30 x 15 x 4 ø350 80 x 45 x 6 ø800 standard/special
	10 ø100 30 ø600 standard/special	15 ø250 35 ø600 standard		30 ø600 special	10 ø250 35 ø500 special
	40 x 40 x 5 ø400 special	25 x 25 x 4 ø350 50 x 50 x 6 ø500 special		30 x 1,5 ø600 60 x 1,5 ø1000 special	30 x 1,5 ø600 70 x 1,5 ø1500 special
	20 x 20 x 3 ø250 50 x 50 x 8 ø400 standard	30 x 30 x 4 ø350 60 x 60 x 6 ø800 standard/special		40 x 40 x 2,9 ø1000 standard/special	20 x 20 x 2 ø250 50 x 50 x 3 ø1400 standard/special
	20 x 20 x 3 ø250 50 x 50 x 6 ø500 standard	30 x 30 x 4 ø350 60 x 60 x 6 ø800 standard/special			

## CUSTOMIZED PRESSES





Our presses are available with bigger dimensions / tonnages (these are not standard). Please inform us about your requirements and we will send an offer for a customized press.





Unsere Pressen sind mit größeren Abmessungen / Tonnagen auf Anfrage erhältlich (nicht Standard). Bitte informieren Sie uns über Ihre Anforderungen und wir werden Ihnen ein Angebot für eine kundenspezifische Presse senden.





 C-frame press without electric controls.  
 C-Rahmenpresse ohne Elektro Kontrollen.





 C-frame press with special tooling.  
 C-Rahmenpresse mit Specialwerkzeug.



 Hydraulic press with 1.200 mm piston stroke.  
 Hydraulikpresse mit 1.200 mm Kolbenhub.



 These tripod jack tester presses are designed for the Ministry of Defence in the Netherlands.  
 Diese Dreibockheber Test-Pressen sind für das niederländische Ministerium der Verteidigung entworfen.



Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## KUNDENSPEZIFISCHE PRESSEN



🇬🇧 C-frame press as spring testing machine.  
🇩🇪 C-Rahmenpresse als Federprüfmaschine.



🇬🇧 C-frame press with ejectors and larger vertical light & piston stroke.  
🇩🇪 C-Rahmenpresse mit Auswerfer und ein größerer lichte Höhe & Kolbenhub.





🇬🇧 Special four column press with NC-control.  
🇩🇪 Spezielle Vier-Säulen Presse mit NC-Steuerung





🇬🇧 Workshop press with 3.000 mm working width.  
🇩🇪 Werkstattpresse mit 3.000 mm Arbeitsbreite.

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.





 Special 500 tons four column press.  
 Spezielle Vier-Säulen Presse.



 C-frame press with extremely large spread.  
 C-Rahmenpresse mit extrem großer Streuung.



 Line with presses.  
 Pressenstrasse.

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



🇬🇧 Hydraulic press to maintain pressure.  
🇩🇪 Hydraulische Presse, um den Druck zu halten.



🇬🇧 Press with protection fence.  
🇩🇪 Presse mit Schutzzaun.



🇬🇧 Portal press (400 ton) with 6 meter table length.  
🇩🇪 Portalpresses (400 Tonnen) mit 6 Meter Tischlänge.



Profi Press   Profi Punch   Profi Bend

OUR WORLDWIDE DEALER NETWORK



FIND US ON:



RHTC BV  
Hoogschaijksestraat 19  
5374 EC Schaijk  
The Netherlands

Phone Sales (NL): +31 486 463 033  
Phone Sales (UK): +44 788 405 0515

Email Sales: sales@rhtc.nl  
Email Info (NL): info@rhtc.nl  
Email Info (UK): info@rhtc-uk.co.uk  
Internet: www.rhtc.nl